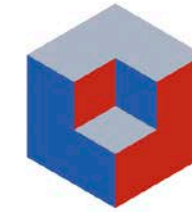


РАЗРАБОТАНО



РИФЕЙ
ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

БД-350 БЛОК ДОЗАТОРОВ
Для дозирования компонентов бетонной смеси

ПАСПОРТ.
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Златоуст
2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ПАСПОРТ	3
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	7
ВВЕДЕНИЕ	7
1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	7
1.1. БД-350 Блок дозаторов.....	7
1.2. Дозатор воды	9
1.3. Обслуживание	10
2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	10
3. ТРАНСПОРТИРОВКА ДОЗАТОРА	11

РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ



ТЕЛЕФОН/ФАКС:

Отдел эксплуатации и гарантийного обслуживания: +7 3513 6268 21

E-mail: naladkaex@mail.ru

Отдел продажи запасных частей: +7 902 893 23 58

ПАСПОРТ**БД-350 БЛОК ДОЗАТОРОВ****1. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.**

№ п/п	Наименование узла	Кол-во	Место укладки при поставке потребителю
1	БД-350 Блок дозаторов	1	отдельное место
2	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	отдельное место

2. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

БД-350 Блок дозаторов № _____
 прошел контрольный осмотр, приемочные испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

От производства _____
 Ф.И.О. подпись

От службы контроля _____
 Ф.И.О. подпись, печать

Дата отгрузки _____

Ответственный за отгрузку _____
 Ф.И.О. подпись

3. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

3.1. Настоящие условия гарантийных обязательств завода-изготовителя на оборудование действуют в соответствии с статьями 469, 470, 471, 476, 477 Гражданского кодекса Российской Федерации и не подпадают под действие Закона РФ «О защите прав потребителей».

3.2. Завод–изготовитель гарантирует соответствие производимого оборудования требованиям технической документации при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».

3.3. Гарантийный срок на оборудование составляет 24 месяца с момента передачи потребителю.

3.4. Гарантийный срок на формообразующую оснастку «матрица-пуансон» составляет 6 месяцев с момента передачи потребителю.

3.5. Гарантийные обязательства действуют при условии проведения пусконаладочных работ и обучения персонала представителями завода - изготовителя. В Акте пусконаладочных работ должны быть указаны фамилии лиц, прошедших обучение и допущенных к работе на оборудовании.

3.6. Гарантийные обязательства действуют при условии применения потребителем исходных материалов для приготовления бетонных смесей надлежащего качества, согласно соответствующим ГОСТам. Потребитель обязан иметь действующий сертификат на применяемые материалы для приготовления бетонных смесей, выданный компетентным учреждением в соответствии с его действующими техническими полномочиями.

3.7. Завод – изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам в случаях:

3.7.1. Небрежной транспортировки и хранения изделия потребителем;

3.7.2. Отсутствии Акта пуска наладочных работ с участием представителей завода-изготовителя и (или) утери Паспорта на изделие;

3.7.3. Внесения потребителем изменений в конструкцию оборудования;

3.7.4. Разборки, перекомпоновки или ремонтного вмешательства в конструкцию оборудования в течение гарантийного срока без письменного уведомления завода – изготовителя;

3.7.5. Несоблюдения потребителем требований эксплуатации, периодического обслуживания, регулировки и смазки согласно «Руководству по эксплуатации», и отсутствия журнала регистрации этих работ;

3.7.6. Эксплуатации оборудования персоналом, не прошедшим обучение и не допущенных к работе на оборудовании представителями завода-изготовителя с указанием в Акте пуска наладочных работ.

3.8. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в случаях:

3.8.1. Механического повреждения, вызванного внешним воздействием, стихийным бедствием;

3.8.2. Несоответствия параметров питающей электрической сети или водяной магистрали требованиям «Руководства по эксплуатации»;

3.8.3. Естественного, нормального износа деталей и узлов, а также износа от абразивного воздействия бетонной смеси, таких как: приводные ремни, подшипники, шкивы, уплотнения (манжеты, сальники), гидрораспределители и гидроклапаны, пневмораспределители и пневмоклапаны, лента конвейера (включая скребки), броня (защита) дна и стенок смесителя, лопатки, вал и ротор смесителя, виброизолирующие подушки вибростола, пружины, полиамидные втулки и колеса, канат скипового подъемника, опоры винта шнекового конвейера и т. п.;

3.8.4. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя электрооборудования. К безусловным признакам перегрузки относятся: деформация или оплавление деталей и узлов, потемнение и обугливание изоляции проводов, перегорание обмоток ротора или статора электродвигателей, перегорание предохранителей и т. д.;

3.8.5. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя механических частей. К безусловным признакам перегрузки относятся разрушение предохранительных или трансмиссионных муфт, шпонок, шестерен, трещины в металлоконструкциях узлов и т. д.

3.9. Для гарантийного ремонта оборудования необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации. Акт рекламации должен содержать следующие данные: название и реквизиты организации; дату составления Акта; фамилии лиц, составивших Акт, и их должности; № договора на приобретенное оборудование; дату ввода оборудования в эксплуатацию (пуска наладочных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах. К Акту рекламации должны быть приложены фотографии неисправного узла и копия Акта пуска наладочных работ.

3.10. При необходимости ремонта или замены, неисправная деталь (узел, изделие) доставляется на завод-изготовитель за счет потребителя. После проведения технической экспертизы, заводом-изготовителем принимается решение о проведении ремонта, либо о его полной замене. На срок проведения ремонта/замены увеличивается гарантийный срок с момента уведомления завода-изготовителя, до момента передачи потребителю замененного или отремонтированного оборудования. Замененное или отремонтированное оборудование доставляется к месту эксплуатации за счет потребителя.

3.11. При несоблюдении пунктов 3.5, 3.7.2, 3.7.6 Гарантийных обязательств настоящего Руководства по эксплуатации, гарантия на оборудование составляет 12 месяцев с момента передачи потребителю, при этом остальные пункты остаются обязательными к исполнению.

3.12. При перепродаже, передаче оборудования новому потребителю, гарантийные обязательства завода изготовителя сохраняются только при условии проведения пуска наладочных работ и обучения персонала вновь. Срок гарантийных обязательств исчисляется с момента передачи оборудования первоначальному потребителю.

4. СВЕДЕНИЯ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.

Дата ввода в эксплуатацию _____

должность, Ф.И.О.

подпись

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВВЕДЕНИЕ

Прежде, чем начать монтаж блока дозаторов потребитель должен ознакомиться с разделом 1 “Техническое описание” и разделом 2 “Указание мер безопасности”, изложенными в настоящей инструкции.

ВНИМАНИЕ!

В процессе монтажа и эксплуатации установки категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение сварочных работ без надежного крепления с помощью струбины обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали. При нарушении этого условия происходит перегорание соединительных электрокабелей и другой электроаппаратуры установки.

В этом случае восстановление электрооборудования осуществляется за счет потребителя.

БД-350 Блок дозаторов – предназначен для дозирования материалов, используемых для приготовления бетонных смесей.

Установка должна эксплуатироваться в закрытых помещениях или под навесом, при температуре окружающего воздуха от +5° С до +45° С. Минимальная высота помещения или навеса – 3,5 м.

Конструкция установки постоянно совершенствуется, поэтому отдельные узлы могут несколько отличаться от описанных в настоящей инструкции.

1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1 БД-350 Блок дозаторов

Блок дозаторов (рис. 1) состоит из бункера с двумя отсеками (заполнителя 1 и вяжущего 2) и проточного дозатора воды 11, закрепленного на бункере.

В таблице 1 приведены технические характеристики блока дозаторов.

Таблица 1 – Техническая характеристика

Тип дозатора:	
- заполнителя	объемный
- вяжущего	объемный
Максимальная доза:	
- заполнителя, л	260
- вяжущего, л	60
Привод заслонок емкостей дозатора	ручной
Габаритные размеры, мм	
- длина	1135
- ширина	1135
- высота	720
Масса, кг	130

Бункер представляет собой емкость с отсеком 1 под заполнитель и отсеком 2 под вяжущее. Внизу бункера находятся поворотные заслонки 3, которые открываются, закрываются и фиксируются в закрытом положении вручную с помощью рукоятки 4 и регулируемых по длине тяг 5.

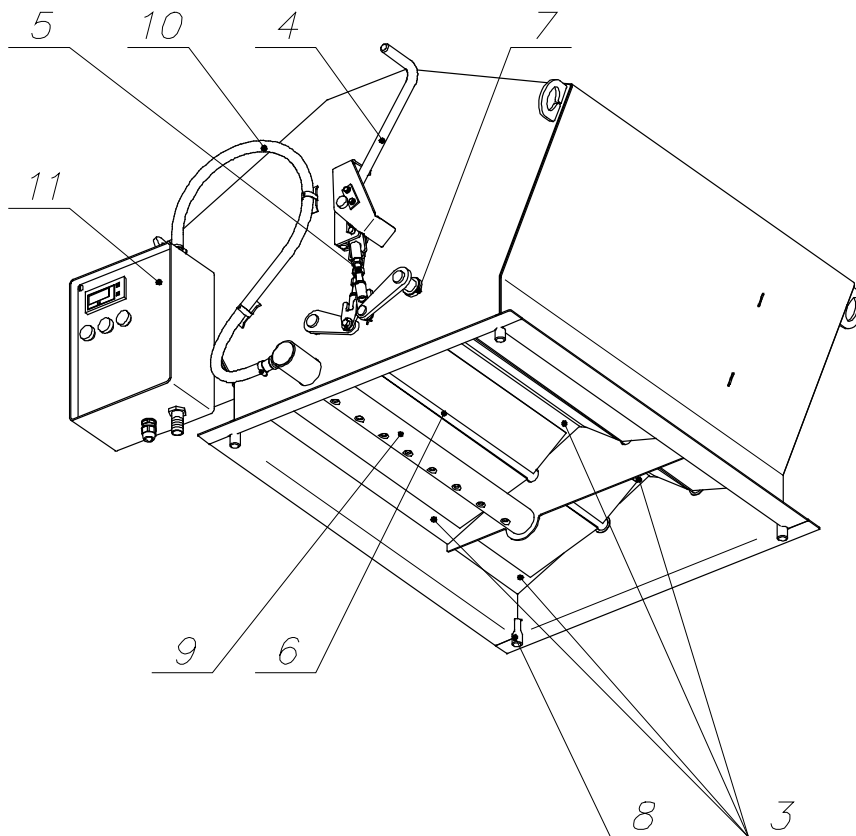
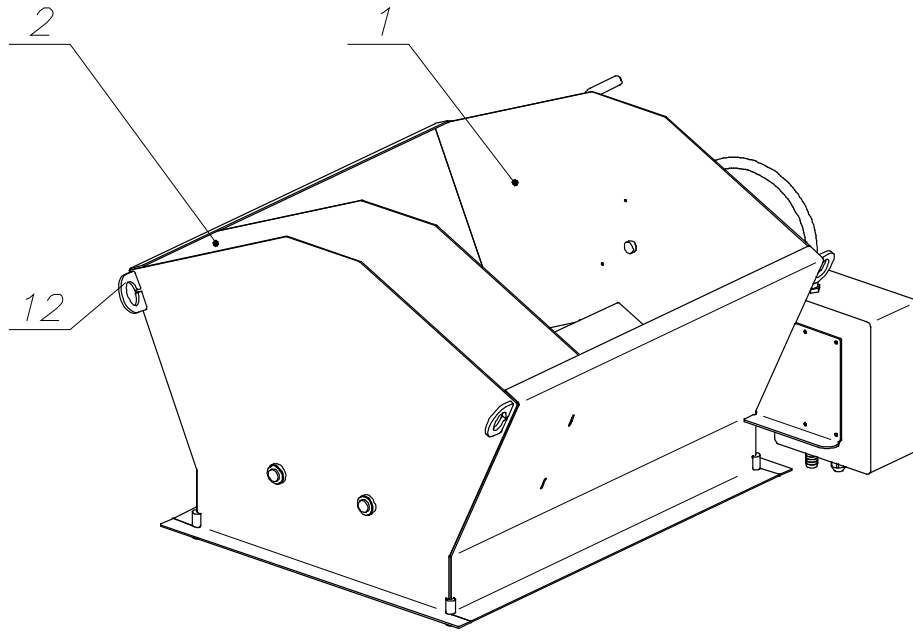


Рисунок 1 – Блок дозаторов.

1 – отсек заполнителя; 2 – отсек вяжущего; 3 – поворотная заслонка; 4 – рукоятка; 5 – тяга; 6 – ось заслонок; 7 – втулка; 8 – упор бункера; 9 – водяная магистраль; 10 – шланг; 11 – проточный дозатор воды; 12 – петля.

Заслонки, располагаются на общих для обоих отсеков осях 6. Оси заслонок вращаются во втулках 7 корпуса блока дозатора.

Для подачи воды на бункере имеется водяная магистраль 9 соединенная шлангом 10 с проточным дозатором воды 11, закрепленном на бункере.

Блок дозаторов устанавливается на верхнюю плоскость смесителя таким образом, чтобы упоры 8 находились внутри смесительной камеры.

Транспортировка блока дозаторов осуществляется за четыре петли 12, расположенных на вертикальных стенках.

Описание работы

Блок дозаторов устанавливается на смесителе.

Запускаются исполнительные механизмы, подающие компоненты смеси в дозатор.

Уровень засыпаемых компонентов в отсеки дозатора контролируется визуально.

После набора необходимой дозы исполнительные механизмы, подающие компоненты смеси в дозатор выключают.

Разгрузка заполнителя и вяжущего в смесительную камеру осуществляется поворотом рукоятки 4 по часовой стрелки после чего рычаг возвращается и фиксируется в исходном положении.

Цикл повторяется.

1.2 Дозатор воды.

Дозатор воды проточный (рис. 2) представляет собой коробку 1, со смонтированными соленоидным клапаном 2, преобразователем расхода 3, входным 4 и выходным 5 штуцерами и панелью управления 6. Коробка установлена на кронштейне на наружной поверхности бака дозатора. Вода от водопроводной сети через входной штуцер поступает к преобразователю расхода и соленоидному клапану. Через выходной штуцер дозатора проточного вода поступает в водяной коллектор бака дозатора, откуда сливается в смесительную камеру.

Количество сливаемой воды задается оператором на электронном блоке 7, установленном на панели управления. С водяным коллектором дозатора выходной штуцер дозатора проточного соединяется трубкой ПВХ. Трубка в местах соединения фиксируется хомутами.

Таблица 2 – Техническая характеристика

Доза воды, л:	
наименьшая	1
наибольшая	99,9
Цена деления шкалы, л	0,1
Давление в водопроводной сети, МПа	0,3-0,6
Габаритные размеры, мм:	
длина	250
ширина	145
высота	330
Масса, кг	11

Описание работы.

Включение дозатора производится подачей напряжения питания, при этом на индикаторе электронного блока отображается значение уставки дозирования.

Кнопками управления прибором “▲” и “▼” имеется возможность изменения уставки в пределах диапазона дозирования. Удержание кнопки более 1 секунды приводит к автоматическому изменению значения уставки дозирования вверх или вниз в соответствии с нажатой кнопкой управления.

Кратковременное нажатие на кнопку “ДОЗА” приводит к включению соленоидного клапана и подаче воды в распределительный коллектор водяной магистрали, при этом на электронном блоке производится индикация текущего значения дозы в режиме прямого счёта до значения уставки дозирования. Светодиодный индикатор “СЛИВ” сигнализирует о работе

соленоидного клапана. По достижении значения уставки дозирования соленоидный клапан автоматически закрывается, светодиодный индикатор «СЛИВ» отключается – подача воды прекращается.

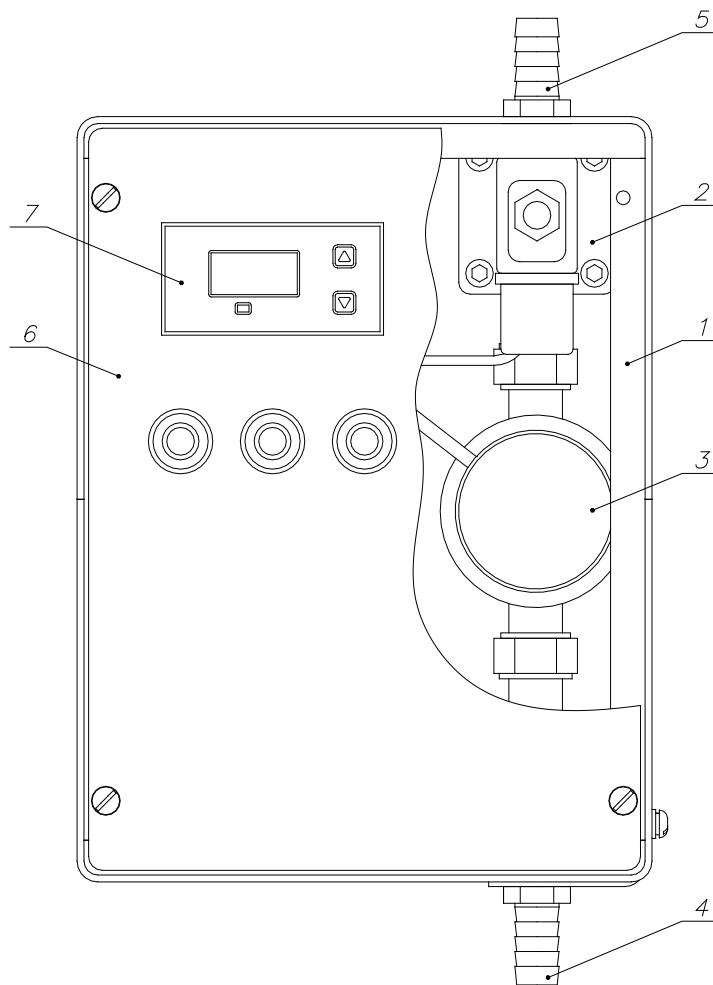


Рисунок 2. Дозатор воды.

1 – коробка; 2 – соленоидный клапан; 3 – преобразователь расхода; 4 – входной штуцер; 5 – выходной штуцер; 6 – панель управления; 7 – электронный блок.

Нажатие на кнопку «СТОП» приводит к прекращению подачи воды.

Нажатие на кнопку «СЛИВ» и ее удержание приводит к включению соленоидного клапана и подаче воды, при этом на электронном блоке производится индикация текущего значения дозы в режиме прямого счёта. При отпускании кнопки «СЛИВ» подача воды прекращается, электронный блок переходит на индикацию значения уставки дозирования.

Кнопка «СЛИВ» является вспомогательным органом управления, например, при отработке рецепта смеси.

1.3 Обслуживание

Обслуживание дозатора заключается в систематической, по мере необходимости, очистке бункера и заслонок от остатков компонентов смеси.

По мере износа осей рычагов привода заслонок производить регулировку длины тяги 5 (рис.1) с целью получения надежной фиксации заслонок в закрытом положении.

Периодически производить очистку водяной магистрали 9 (рис.1).

ВНИМАНИЕ! Эксплуатация и хранение проточного дозатора воды поз. 11 разрешается только при плотно закрытой лицевой панели для обеспечения герметичности внутреннего объема.

2 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Эксплуатацию дозатора заполнителя необходимо производить в соответствии с:

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования;
ГОСТ 12.1.030-81 ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление;
ГОСТ 12.2.007.0-75 ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности;

2.2 К работе на установке допускаются лица, ознакомившиеся с настоящим "Руководством по эксплуатации".

2.3 Подключение электроэнергии должно производиться только после полного окончания сборочно-монтажных работ.

2.4 Очистку дозатора от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять только на обесточенной установке.

2.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить сварочные работы без надежного крепления струбиной обратного сварочного кабеля "Земля" непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры установки.

2.6 Элементы установки и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены в соответствии со схемой электрической подключения. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000В.

3 ТРАНСПОРТИРОВКА ДОЗАТОРА

Блок дозаторов транспортируется в собранном виде в соответствии с комплектом поставки.

