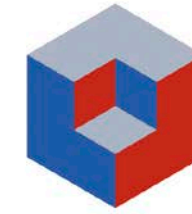


РАЗРАБОТАНО



РИФЕЙ
ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

БЛОК ДОЗАТОРОВ

бетонного завода РБ-15

ПАСПОРТ.
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Златоуст
2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ПАСПОРТ	3
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	7
Введение	7
1. Устройство и технические характеристики	7
2. Описание работы	9
3. Подготовка к пуску и эксплуатация	9
4. Обслуживание	9
5.Указание мер безопасности	9

РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**ТЕЛЕФОН/ФАКС:**

Отдел эксплуатации и гарантийного обслуживания: +7 (3513) 62-68-21

E-mail: naladkaex@mail.ru

Отдел продажи запасных частей: +7 902 893 23 58

ПАСПОРТ**БЛОК ДОЗАТОРОВ**
бетонного завода «РБ-15»**1.Комплект поставки**

№ п.п.	Наименование узла	Кол.	Примечание
1	Верхняя секция скипового подъемника ПС-500	1	
2	Дозатор цемента ДЦ-150	1	Закреплено на верхней секции
3	Дозатор воды ДВ-100	1	
4	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	

2. Свидетельство о приемке.

Блок дозаторов прошел контрольный осмотр, приемочные испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

От производства _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

От службы контроля _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

Дата отгрузки _____

Ответственный за отгрузку _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

3. Гарантийные обязательства.

3.1. Настоящие условия гарантийных обязательств завода-изготовителя на оборудование действуют в соответствии с статьями 469, 470, 471, 476, 477 Гражданского кодекса Российской Федерации и не подпадают под действие Закона РФ «О защите прав потребителей».

3.2. Завод–изготовитель гарантирует соответствие производимого оборудования требованиям технической документации при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».

3.3. Гарантийный срок на оборудование составляет 24 месяца с момента передачи потребителю.

3.4. Гарантийный срок на формообразующую оснастку «матрица-пуансон» составляет 6 месяцев с момента передачи потребителю.

3.5. Гарантийные обязательства действуют при условии проведения пусконаладочных работ и обучения персонала представителями завода - изготовителя. В Акте пусконаладочных работ должны быть указаны фамилии лиц, прошедших обучение и допущенных к работе на оборудовании.

3.6. Гарантийные обязательства действуют при условии применения потребителем исходных материалов для приготовления бетонных смесей надлежащего качества, согласно соответствующим ГОСТам. Потребитель обязан иметь действующий сертификат на применяемые материалы для приготовления бетонных смесей, выданный компетентным учреждением в соответствии с его действующими техническими полномочиями.

3.7. Завод – изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам в случаях:

3.7.1. Небрежной транспортировки и хранения изделия потребителем;

3.7.2. Отсутствии Акта пуска наладочных работ с участием представителей завода– изготовителя и (или) утери Паспорта на изделие;

3.7.3. Внесения потребителем изменений в конструкцию оборудования;

3.7.4. Разборки, перекомпоновки или ремонтного вмешательства в конструкцию оборудования в течение гарантийного срока без письменного уведомления завода – изготовителя;

3.7.5. Несоблюдения потребителем требований эксплуатации, периодического обслуживания, регулировки и смазки согласно «Руководству по эксплуатации», и отсутствия журнала регистрации этих работ;

3.7.6. Эксплуатации оборудования персоналом, не прошедшим обучение и не допущенных к работе на оборудовании представителями завода-изготовителя с указанием в Акте пуска наладочных работ.

3.8. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в случаях:

3.8.1. Механического повреждения, вызванного внешним воздействием, стихийным бедствием;

3.8.2. Несоответствия параметров питающей электрической сети или водяной магистрали требованиям «Руководства по эксплуатации»;

3.8.3. Естественного, нормального износа деталей и узлов, а также износа от абразивного воздействия бетонной смеси, таких как: приводные ремни, подшипники, шкивы, уплотнения (манжеты, сальники), гидрораспределители и гидроклапаны, пневмораспределители и пневмоклапаны, лента конвейера (включая скребки), броня (защита) дна и стенок смесителя, лопатки, вал и ротор смесителя, виброизолирующие подушки вибростола, пружины, полиамидные втулки и колеса, канат скипового подъёмника, опоры винта шнекового конвейера и т. п.;

3.8.4. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя электрооборудования. К безусловным признакам перегрузки относятся: деформация или оплавление деталей и узлов, потемнение и обугливание изоляции проводов, перегорание обмоток ротора или статора электродвигателей, перегорание предохранителей и т. д.;

3.8.5. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя механических частей. К безусловным признакам перегрузки относятся разрушение предохранительных или трансмиссионных муфт, шпонок, шестерен, трещины в металлоконструкциях узлов и т. д.

3.9. Для гарантийного ремонта оборудования необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации. Акт рекламации должен содержать следующие данные: название и реквизиты организации; дату составления Акта; фамилии лиц, составивших Акт, и их должности; № договора на приобретенное оборудование; дату ввода оборудования в эксплуатацию (пуска наладочных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах. К Акту рекламации должны быть приложены фотографии неисправного узла и копия Акта пуска наладочных работ.

3.10. При необходимости ремонта или замены, неисправная деталь (узел, изделие) доставляется на завод-изготовитель за счет потребителя. После проведения технической экспертизы, заводом-изготовителем принимается решение о проведении ремонта, либо о его полной замене. На срок проведения ремонта/замены увеличивается гарантийный срок с момента уведомления завода-изготовителя, до момента передачи потребителю замененного или отремонтированного оборудования. Замененное или отремонтированное оборудование доставляется к месту эксплуатации за счет потребителя.

3.11. При несоблюдении пунктов 3.5, 3.7.2, 3.7.6 Гарантийных обязательств настоящего Руководства по эксплуатации, гарантия на оборудование составляет 12 месяцев с момента передачи потребителю, при этом остальные пункты остаются обязательными к исполнению.

3.12. При перепродаже, передаче оборудования новому потребителю, гарантийные обязательства завода изготовителя сохраняются только при условии проведения пуска наладочных работ и обучения персонала вновь. Срок гарантийных обязательств исчисляется с момента передачи оборудования первоначальному потребителю.

4. Сведения о вводе в эксплуатацию.

Дата ввода в эксплуатацию _____

 должность, Ф.И.О.

 подпись

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Введение.

Блок дозаторов предназначен для точного дозирования компонентов жестких и подвижных бетонных смесей и подачи их в зону перемешивания смесителя.

Блок дозаторов может эксплуатироваться в закрытых помещениях или под навесом, при температуре окружающего воздуха от +5° С до +45° С. Блок дозаторов устанавливается на смеситель СГ-550-СМ. Место установки блока дозаторов должно быть оборудовано сетью трехфазного тока с заземленной нейтралью и иметь грузоподъемное средство для монтажа, обслуживания и ремонта грузоподъемностью не менее 4 тонн и высотой подъема крюка не менее 10 м.

1. Устройство и технические характеристики.

Блок дозаторов (Рис. 1) состоит из верхней секции 1 скипового подъемника ПС-500, на которой закреплены дозатор воды (ДВ-100) 2 и дозатор цемента (ДЦ-150) 3. Оба дозатора подвешены на тензодатчиках с помощью шпилек 4 для точного взвешивания дозы. Для защиты тензодатчиков от возможных повреждений при транспортировке на раме имеется транспортировочное крепление 5, которое необходимо снять после монтажа блока дозаторов. Подача воды осуществляется через входной патрубок на боковой стенке дозатора воды ДВ-100. Сброс воды происходит через сливной патрубок при открывании затвора с помощью пневмопривода 6. Подача цемента осуществляется через отверстие в верхней части дозатора цемента ДЦ-150. Сброс цемента происходит при открывании заслонки с помощью пневмопривода 7. Управление пневмоприводами осуществляется с помощью пневмораспределителей. Напротив дозатора цемента имеется хомут 8 для крепления конвейера винтового (шнека). Воздух для пневмоприводов подключается к тройнику 9.

Транспортирование и подъем блока дозаторов производится за специальные петли с применением стропа типа ЗСК-4,0/2000 ГОСТ 25573-82.

Технические характеристики.

Необходимое давление в пневмосистеме, бар	7±1
Вместимость дозатора воды, л	100,0
Вместимость дозатора цемента, кг	150,0
Габаритные размеры, мм:	
-длина	1700
-ширина	1750
-высота	2560
Масса, кг	680

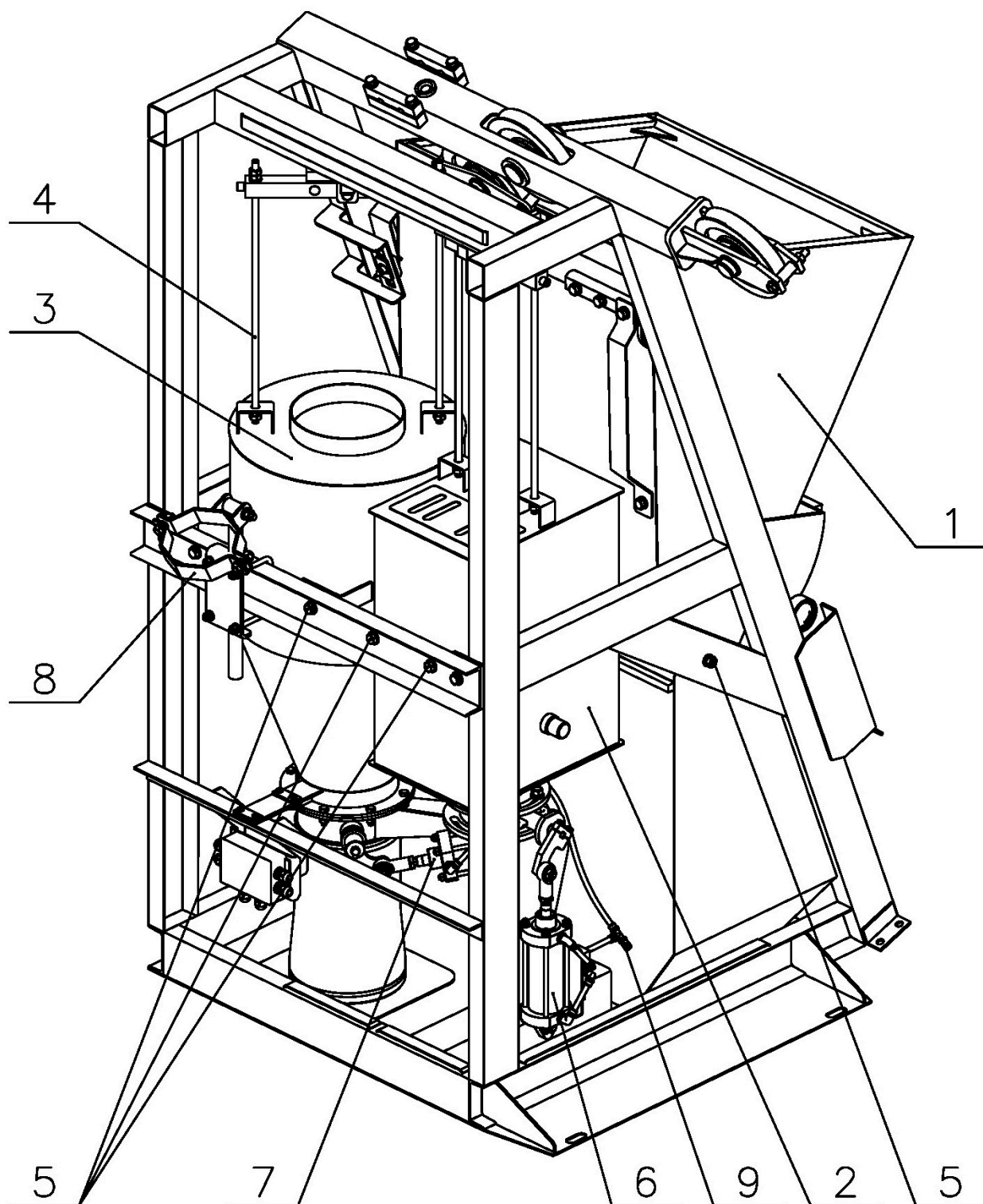


Рис. 1. Общий вид блока дозаторов.

1 – верхняя секция скипового подъёмника ПС-500; 2 – дозатор воды ДВ-100; 3 – дозатор цемента ДЦ-150; 4 – шпилька; 5 – транспортировочное крепление; 6 – пневмопривод затвора воды; 7 – пневмопривод затвора цемента; 8 – хомут; 9 – тройник.

2. Описание работы.

Блок дозаторов работает в комплексе с дозатором заполнителя, скиповым подъёмником, смесителем и пультом управления ПУ-А. Описание работы подробно описано в «руководстве по эксплуатации» пульта управления.

3. Подготовка к пуску и эксплуатация.

- 3.1. Блок дозаторов устанавливается на смесителе бетонного завода.
- 3.2. Монтаж электросхемы производится в соответствие с общей схемой комплекса и схемой соединений.
- 3.3. Подключение схемы смесителя к сети производится после полного завершения сборочно-монтажных работ.
- 3.4. Монтаж пневмосхемы производится в соответствии с общей схемой комплекса.
- 3.5. Проверить затяжку всех болтовых соединений и, при необходимости, подтянуть.
- 3.6. Проверить открывание и закрывание затворов воды и цемента. При необходимости произвести поднастройку положения заслонок.

4. Обслуживание.

- 4.1. Ежедневное обслуживание:
 - 4.1.1. Перед началом работы проверить внешним осмотром отсутствие механических повреждений всех узлов и отсутствие посторонних предметов в зонах подвижных частей.
 - 4.1.2. Проверить отсутствие травления воздуха в пневмосистеме.
 - 4.1.3. Проверить герметичность бака дозатора воды.
- 4.2. Ежемесячное обслуживание:
 - 4.2.1. Проверить и при необходимости произвести очистку заслонки цемента.
 - 4.2.2. Проверить надежность крепления электрических кабелей. Проверить заземление, сопротивление заземления - не более 4 Ом.

5. Указание мер безопасности.

5.1. Эксплуатацию блока дозаторов необходимо производить в соответствии с общими правилами пожарной и электробезопасности и общими правилами на погрузочно-разгрузочные работы (ГОСТ 12.1.004-85 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования, ГОСТ 12.1.030-81 ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление, ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности).

5.2. К работе на блоке дозаторов допускаются лица, ознакомившиеся с настоящим «Руководством по эксплуатации».

5.3. Подключение электрооборудования к сети должно производиться только после полного окончания сборочно-монтажных работ.

5.4. При работе блока дозаторов не допускается нахождение посторонних предметов в непосредственной близости от дозатора воды и цемента, т.к. это может повлиять на показания тензодатчиков.

5.5. Очистку оборудования от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять **только на обесточенном комплексе**.

5.6. Элементы комплекса и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000 В.

5.7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- производить сварочные работы без надежного крепления струбциной обратного сварочного кабеля «Земля» непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры линии.