

Разработано



## **Виброформы для КС 10.9, КС 15.9, КС20.9**

ПАСПОРТ.  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

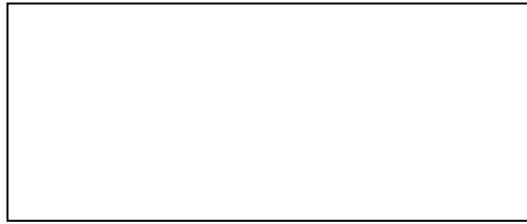
Златоуст  
2016 г.



**СОДЕРЖАНИЕ**

	Стр.
<b>ПАСПОРТ</b>	3
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b> .....	5
<b>ВВЕДЕНИЕ</b> .....	5
<b>1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</b> .....	5
1.1. Устройство и технические характеристики .....	5
1.2. Описание работы .....	6
1.3. Электрооборудование .....	6
<b>2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ</b> .....	6
<b>3. ТРАНСПОРТИРОВКА ВИБРОФОРМЫ</b> .....	7
<b>5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ</b> .....	7

**РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**



ТЕЛЕФОН/ФАКС:

Отдел эксплуатации и гарантийного обслуживания: +7 3513 6268 21

E-mail: [naladkaex@mail.ru](mailto:naladkaex@mail.ru)

Отдел продажи запасных частей: +7 902 893 23 58

**ВНИМАНИЕ!**

В процессе эксплуатации виброформы категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение сварочных работ без надежного крепления с помощью струбцины обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали. При нарушении этого условия происходит перегорание соединительных электрокабелей и другой электроаппаратуры.

В этом случае восстановление электрооборудования осуществляется потребителем.

**ПАСПОРТ****ВИБРОФОРМА ДЛЯ КС 10.9 (КС 15.9, КС 20.9)****1. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.**

№ п/п	Наименование узла	Виброформа для КС 10.9 *	Виброформа для КС 15.9 *	Виброформа для КС 20.9 *	Место укладки при поставке потребителю
1	Сердечник	1	1	1	отдельное место
2	Кольцо наружное	1	1	1	отдельное место
3	Пустотообразователь	2	2	2	отдельное место
4	Пускатель в оболочке с кабелем	1	1	1	закреплен на кольце наружном
5	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	1	1	

\* Изделие поставляется согласно договора.

**2. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.**

Виброформа № \_\_\_\_\_

прошли контрольный осмотр, приемочные испытания и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

От производства \_\_\_\_\_

Ф.И.О. подпись

От службы контроля \_\_\_\_\_

Ф.И.О. подпись, печать

Дата отгрузки \_\_\_\_\_

Ответственный за отгрузку \_\_\_\_\_

Ф.И.О. подпись

**3. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.**

Гарантийный срок составляет 6 месяцев с момента отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства снимаются, если потребитель нарушил условия транспортировки, хранения и эксплуатации, изложенные в руководстве по эксплуатации и договоре поставки.

Гарантийные обязательства снимаются, если потребитель без разрешения изготовителя производил разборку, перекомплектацию или ремонтное вмешательство.

**4. СВЕДЕНИЯ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.**

Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
должность, Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
подпись



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### ВВЕДЕНИЕ.

Виброформа – оснастка для изготовления колец стеновых из бетона.

Виброформа может эксплуатироваться в закрытых помещениях или под навесом, при температуре окружающего воздуха от +5° С до +45° С. Место установки виброформы должно быть оборудовано сетью трехфазного тока с заземленной нейтралью и иметь грузоподъемное средство для работы (установка формы и распалубка) не менее 1,5 тонн и высотой подъема крюка не менее 3 м. Основание на которое устанавливается виброформа должно быть ровное, чистое и твердое. Как вариант, для изготовления бетонных колец можно использовать специальные поддоны верхняя поверхность которых удовлетворяет вышеперечисленным условиям.

Конструкция изделия постоянно совершенствуется, поэтому отдельные узлы могут несколько отличаться от описанных в настоящей инструкции.

## 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 1.1. Устройство и технические характеристики.

Виброформа (рис. 1) предназначена для изготовления колец стеновых из бетона.

Виброформа состоит из сердечник 1 с закрепленными на нем откидными упорами 2, кольца наружного 3 с вибраторами 4 и пустотообразователями 5.

Питание подается к вибраторам через пускатель в оболочке 6.

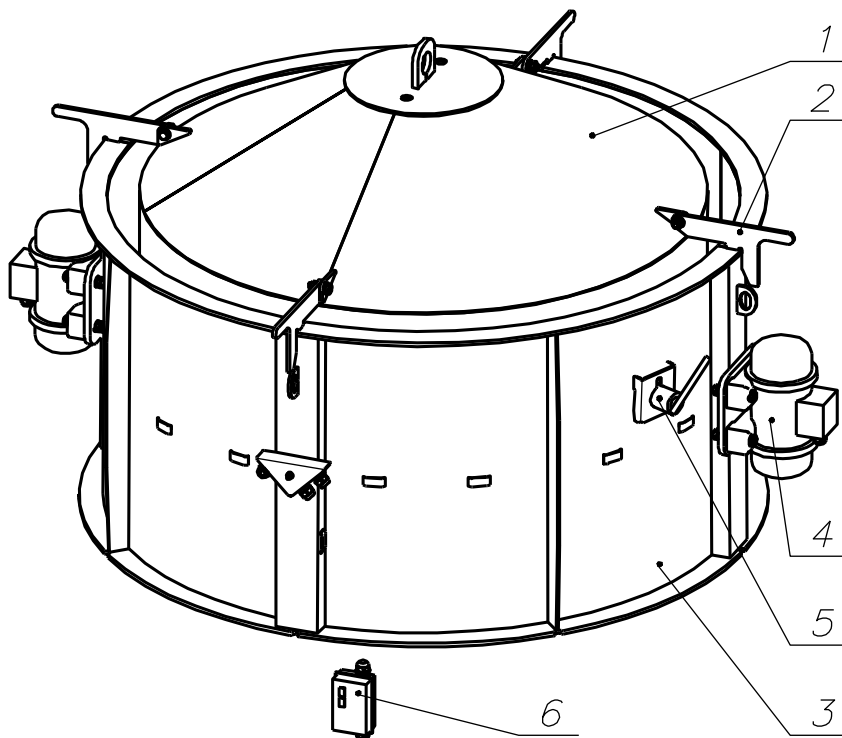


Рисунок 1.

1 – сердечник; 2 – упор; 3 – кольцо наружное; 4 – вибратор; 5 – пустотообразователь; 6 – пускатель в оболочке.

Технические характеристики.

Таблица 1

	Виброформа для КС 10.9	Виброформа для КС 15.9	Виброформа для КС 20.9
Напряжение питания, В	380	380	380
Общая установленная мощность, кВт	2	2	3
Габаритные размеры, мм			
- длина	1800	2320	2685
- ширина	1615	2185	2765
- высота	1195	1340	1480
Масса, кг не более	485	670	880

### 1.2. Описание работы.

Подготовленную виброформу (формообразующие поверхности которой покрыты эмульсолом) устанавливают на заранее подготовленную ровную, чистую и твердую поверхность. Между сердечником и кольцом наружным устанавливается армирующая сетка будущего бетонного кольца. От смещения сетка удерживается фиксаторами арматуры. Опускаются упоры виброформы, закрепленные на сердечнике. Устанавливаются пустотообразователи и фиксируются поворотом в любую сторону.

Производится загрузка формы. По мере загрузки формы, периодически на непродолжительное время (1-2 минуты), включают вибраторы.

Не рекомендуется включение вибраторов при загрузке формы менее чем на половину требуемого объема.

Не допускается включать вибраторы на пустой форме.

После окончания формования изделию дают некоторое время выстояться в оснастке. Продолжительность этого периода потребитель определяет самостоятельно исходя из качества смеси и условий окружающей среды. Но при этом надо помнить, что маленькая выдержка как и слишком продолжительная могут привести к разрушению изделия при снятии оснастки.

После распалубки кольцу дают еще время для набора прочности после чего готовое изделие транспортируют, а виброформу используют для изготовления следующего изделия.

### 1.3. Электрооборудование.

Электрооборудование установки состоит из электрических вибраторов ИВ-11-50, установленных на стенках кольца наружного, пускателя в оболочке и соединительных кабелей.

## 2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Эксплуатацию виброформы необходимо производить в соответствии с:

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования;

ГОСТ 12.1.030-81 ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление;

ГОСТ 12.2.007.0-75 ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности;

2.2. К работе на установке допускаются лица, ознакомившиеся с настоящим "Руководством по эксплуатации".



2.3. При работе с вибраторами использовать индивидуальные средства защиты от шума (наушники антифоны) при административном контроле за их применением.

2.4. Подключение электроэнергии должно производиться только после полного окончания сборочных работ.

2.5. При работе виброформы не допускается нахождение посторонних предметов в зоне работы вибраторов.

2.6. Очистку виброформы от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять только на обесточенной установке

**2.7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

производить сварочные работы без надежного крепления струбциной обратного сварочного кабеля "Земля" непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры.

2.8. Элементы установки и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены в соответствии со схемой электрической подключения. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000В.

### **3. ТРАНСПОРТИРОВКА ВИБРОФОРМЫ.**

Виброформа транспортируется узлами в соответствии с комплектом поставки.

### **5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.**

Обслуживание виброформы заключается в систематической, по мере надобности, очистки её поверхностей от остатков смеси, периодической подтяжки резьбовых соединений крепления проводов и периодической подтяжки болтовых креплений вибраторов.