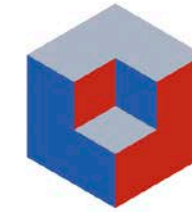


**РАЗРАБОТАНО**



**РИФЕЙ**  
ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

## **СВ-40**

Смеситель для изготовления  
жестких бетонных смесей

---

ПАСПОРТ.  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Златоуст  
2018 г.



## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ПАСПОРТ	3
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	7
Введение	7
1. Техническое описание	7
2. Описание работы смесителя	7
3. Указание мер безопасности	9
4. Техническое обслуживание	10
5. Перечень сменных элементов	10
6. Приложения	11

### РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ



#### ТЕЛЕФОН/ФАКС:

Отдел эксплуатации и гарантийного обслуживания: +7 3513 6268 21

E-mail: [naladkaex@mail.ru](mailto:naladkaex@mail.ru)

website: [www.v-press.ru](http://www.v-press.ru), [rifey-zlatoust.ru](http://rifey-zlatoust.ru)



# ПАСПОРТ

## Смеситель «СВ-40»

### 1.Комплект поставки.

№ п/п	Наименование узла	Кол.	Место укладки при поставке потребителю
1	Смеситель	1	
2	Запасные лопатки смесителя	2	Внутри смесителя
3	Болты анкерные	3	Внутри смесителя
4	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	

### 2. Свидетельство о приемке

Смеситель «СВ-40» заводской номер \_\_\_\_\_ прошел контрольный осмотр, приемочные испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

От производства \_\_\_\_\_  
Ф.И.О. подпись

От службы контроля \_\_\_\_\_  
Ф.И.О. подпись

Дата отгрузки \_\_\_\_\_

Ответственный за отгрузку \_\_\_\_\_  
Ф.И.О. подпись

### 3. Гарантийные обязательства.

3.1. Настоящие условия гарантийных обязательств завода-изготовителя на оборудование действуют в соответствии с статьями 469, 470, 471, 476, 477 Гражданского кодекса Российской Федерации и не подпадают под действие Закона РФ «О защите прав потребителей».

3.2. Завод – изготовитель гарантирует соответствие производимого оборудования требованиям технической документации, при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».

3.3 Гарантийный срок на оборудование составляет 24 месяца с момента передачи потребителю.

3.4. Гарантийный срок на формообразующую оснастку «матрица-пуансон» составляет 6 месяцев с момента передачи потребителю.

3.5. Гарантийные обязательства действуют при условии применения потребителем исходных материалов для приготовления бетонных смесей надлежащего качества, согласно соответствующим ГОСТам. Потребитель обязан иметь действующий сертификат на применяемые материалы для приготовления бетонных смесей, выданный компетентным учреждением в соответствии с его действующими техническими полномочиями.

- 3.6. Завод – изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам в случаях:
- 3.6.1. Небрежной транспортировки и хранения изделия потребителем;
  - 3.6.2. Внесения потребителем изменений в конструкцию оборудования;
  - 3.6.3. Разборки, перекомпоновки или ремонтного вмешательства в конструкцию оборудования в течение гарантийного срока без письменного уведомления завода – изготовителя;
  - 3.6.4. Несоблюдения потребителем требований эксплуатации, периодического обслуживания, регулировки и смазки согласно «Руководству по эксплуатации», и отсутствия журнала регистрации этих работ;
- 3.7. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в случаях:
- 3.7.1. Механического повреждения, вызванного внешним воздействием, стихийным бедствием;
  - 3.7.2. Несоответствия параметров питающей электрической сети или водяной магистрали требованиям «Руководства по эксплуатации»;
  - 3.7.3. Естественного, нормального износа деталей и узлов, а также износа от абразивного воздействия бетонной смеси, таких как: приводные ремни, подшипники, шкивы, уплотнения (манжеты, сальники), гидрораспределители и гидроклапаны, пневмораспределители и пневмоклапаны, лента конвейера (включая скребки), броня (защита) дна и стенок смесителя, лопатки, вал и ротор смесителя, виброизолирующие подушки вибростола, пружины, полиамидные втулки и колеса, канат скипового подъемника, опоры винта шнекового конвейера и т. п.;
  - 3.7.4. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя электрооборудования. К безусловным признакам перегрузки относятся: деформация или оплавление деталей и узлов, потемнение и обугливание изоляции проводов, перегорание обмоток ротора или статора электродвигателей, перегорание предохранителей и т. д.;
  - 3.7.5. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя механических частей. К безусловным признакам перегрузки относятся разрушение предохранительных или трансмиссионных муфт, шпонок, шестерен, трещины в металлоконструкциях узлов и т. д.
- 3.8. Для гарантийного ремонта оборудования необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации. Акт рекламации должен содержать следующие данные: название и реквизиты организации; дату составления Акта; фамилии лиц, составивших Акт, и их должности; № договора на приобретенное оборудование; дату ввода оборудования в эксплуатацию (пусконаладочных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах. К Акту рекламации должны быть приложены фотографии неисправного узла и копия Акта пусконаладочных работ.
- 3.9. При необходимости ремонта или замены, неисправная деталь (узел, изделие) доставляется на завод-изготовитель за счет потребителя. После проведения технической экспертизы заводом-изготовителем, принимается решение о проведении ремонта, либо о его полной замене. На срок проведения ремонта/замены увеличивается гарантийный срок с момента уведомления завода-изготовителя, до момента передачи потребителю замененного или отремонтированного оборудования. Замененное или отремонтированное оборудование доставляется к месту эксплуатации за счет потребителя.

#### 4. Сведения о вводе в эксплуатацию

Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
должность, Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
подпись





# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Введение.

Смеситель "СВ-40" миксерного типа предназначен для изготовления жестких бетонных смесей.

Смеситель может эксплуатироваться в закрытых помещениях или под навесом, при температуре окружающего воздуха от + 5 до + 45°С.

### 1. Техническое описание.

Смеситель состоит из цилиндрического корпуса 1, рис. 1, установленной на 3-х опорах 2. На днище чаши расположен ротор 3, оснащенный двумя лопатками 4, установленными в подвижных ложементы 5 с возможностью перемещения. Лопатки изготовлены из износостойкого чугуна или из стали с наплавкой зоны износа твердым сплавом и крепятся к ложементу болтом с гайкой, утопленной в тело лопатки. Днище и стенки смесительной камеры предохраняются от износа защитными элементами 6, 7, которые подлежат замене при износе. Ротор получает вращение от электродвигателя 8 через клиноременную передачу 9. Натяжка ремней производится с помощью натяжного болта 10 с гайками, поворотом моторной плиты 11. Клиноременная передача закрыта защитным кожухом 12, а двигатель кожухом 13. Управление двигателем производится с кнопочного поста 14. Для выгрузки готовой смеси имеется заслонка 15, оснащенная рукояткой 16. Разгрузка смеси на фартук матрицы происходит через лоток 17.

Ротор смесителя 1, рис. 2 закреплен на валу 2, который установлен на подшипниках 3 в стакане 4, закрепленном на днище смесителя 5. На валу, со стороны противоположной ротору закреплен шкив 6 клиноременной передачи.

#### Технические характеристики смесителя.

Объем по загрузке, л	40
Время перемешивания смеси (после введения последнего компонента), не более, с	15
Мощность электродвигателя, кВт	4
Габаритные размеры, мм:	
длина	980
ширина	930
высота	600
Масса, кг	180

### 2. Описание работы смесителя.

Кнопкой "Пуск" кнопочного поста поз. 14, рис. 1 включить электродвигатель. Откинуть сектор крышки и загрузить лопатой необходимое количество заполнителя (35...40 л). Открыть кран, крышку, смочить заполнитель небольшим количеством воды. Мерной емкостью засыпать в необходимой пропорции цемент, дать перемешаться в течение 15...20 сек, затем, добавляя воду, добиться необходимой влажности смеси, визуально наблюдая за ее состоянием сразу же, по готовности смеси открыть с помощью рукоятки поз. 16 дверцу загрузочного люка поз. 15. После опорожнения смесительной камеры дверцу закрыть, смеситель готов к приготовлению новой порции.

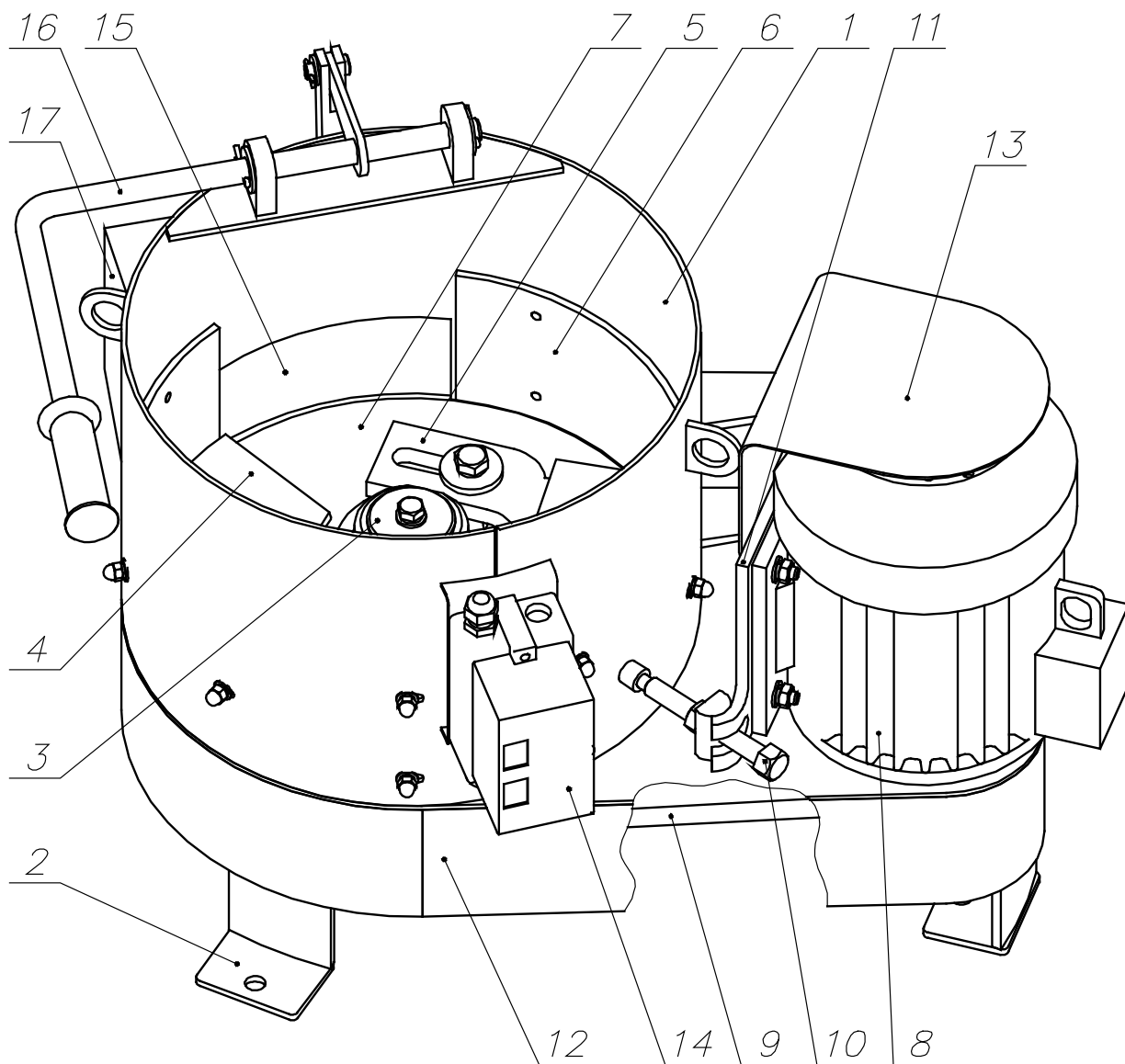


Рис. 1. Смеситель.

1 – корпус; 2 – опора; 3 – ротор; 4 – лопатка; 5 – ложемент; 6 – защита стенки; 7 - защита дна; 8 – Электродвигатель; 9 – клиноременная передача; 10 – натяжной болт; 11 - моторная плита; 12 – защитный кожух; 13 – защитный кожух двигателя; 14 – кнопочный пост; 15 – заслонка; 16 – рукоятка; 17 – лоток.

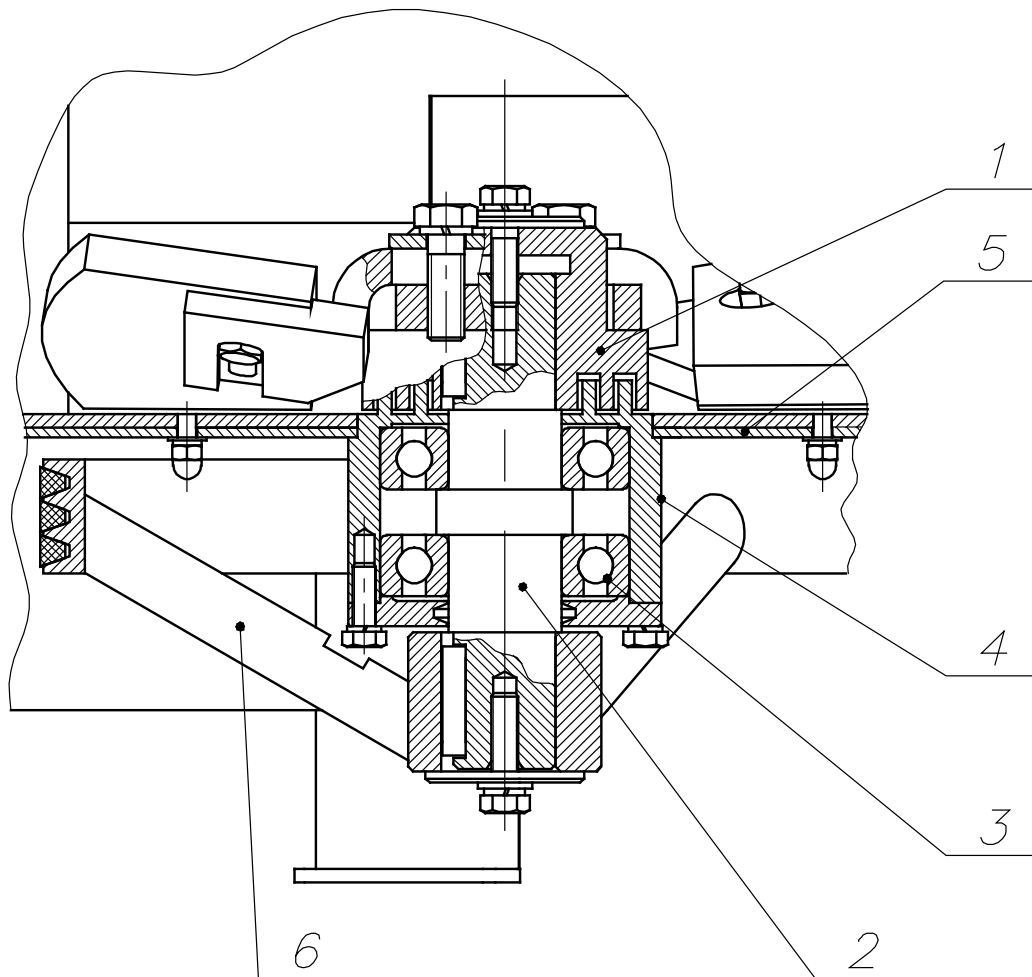


Рис. 2. Опора ротора.

1 – ротор смесителя; 2 – вал ротора; 3 – подшипник; 4 – стакан опоры ротора; 5 – днище смесителя; 6 – шкив.

### 3. Указание мер безопасности.

3.1. Эксплуатацию смесителя необходимо производить в соответствии с общими правилами пожарной и электробезопасности и общими правилами на погрузочно-разгрузочные работы (ГОСТ 12.1.004-85 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования, ГОСТ 12.1.030-81 ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление, ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности).

3.2. К работе на смесителе допускаются лица, ознакомившиеся с настоящим “Руководством по эксплуатации”.

3.3. Подключение электрооборудования к сети должно производиться только после полного окончания сборочно-монтажных работ.

3.4. При работе смесителя не допускается нахождение посторонних предметов в зоне движения рабочих органов.

3.5. Очистку оборудования от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять **только на обесточенном смесителе (отключенном от сети)**.

3.6. Элементы смесителя и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000 В.

### 3.7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- производить сварочные работы без надежного крепления струбциной обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры.

## 4. Техническое обслуживание.

Ежедневно в конце смены производить очистку элементов ротора смесителя и стенок смесительной камеры от остатков бетонной смеси.

Ежедневно проверять зону движения ремней, ведущего и ведомого шкивов, на отсутствие посторонних предметов, остатков смеси, заполнителя, цемента и пр. Наличие грязи, песка и пр. в зоне движения ремней приводит к их быстрому износу и выходу из строя.

Перед началом смены проверить затяжку резьбовых соединений крепления лопаток. По мере износа лопаток при увеличении зазора до 10 мм необходимо ослабить болты и уменьшить зазор до 3...5 мм.

Периодически проверять степень износа защитных пластин дна и боковой стенки смесительной камеры смесителя. Смену защитных элементов днища и боковых стенок смесительной камеры производить по мере их износа. Новые защитные элементы изготовить по чертежам, приведенным в приложении.

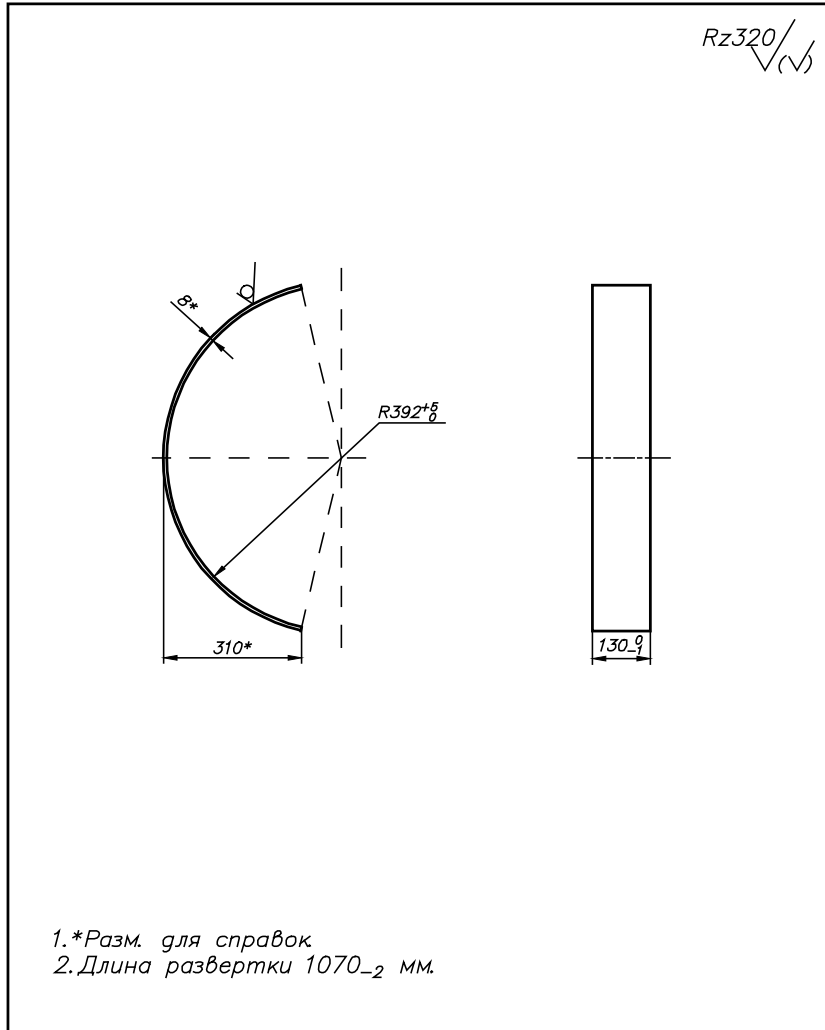
Критериями износа лопаток служат некачественное перемешивание смеси и неполный выброс смеси из смесителя. Восстановление лопаток может осуществляться наплавкой изношенных поверхностей электродами по ГОСТ 10051-75, указанными в таблице 1.

Таблица 1

Тип электрода	Марка электрода
Э-80Х4С	13КН/ЛИВТ
Э-320Х23С2ГТР	Т-620
Э-320Х25С2ГР	Т-590
Э-350Х26Г2Р2СТ	Х-5
Э-300Х28Н4С4	ЦС-1
Э-255Х10Г10С	ЦН-11
Э-110Х14В13Ф2	ВСН-6

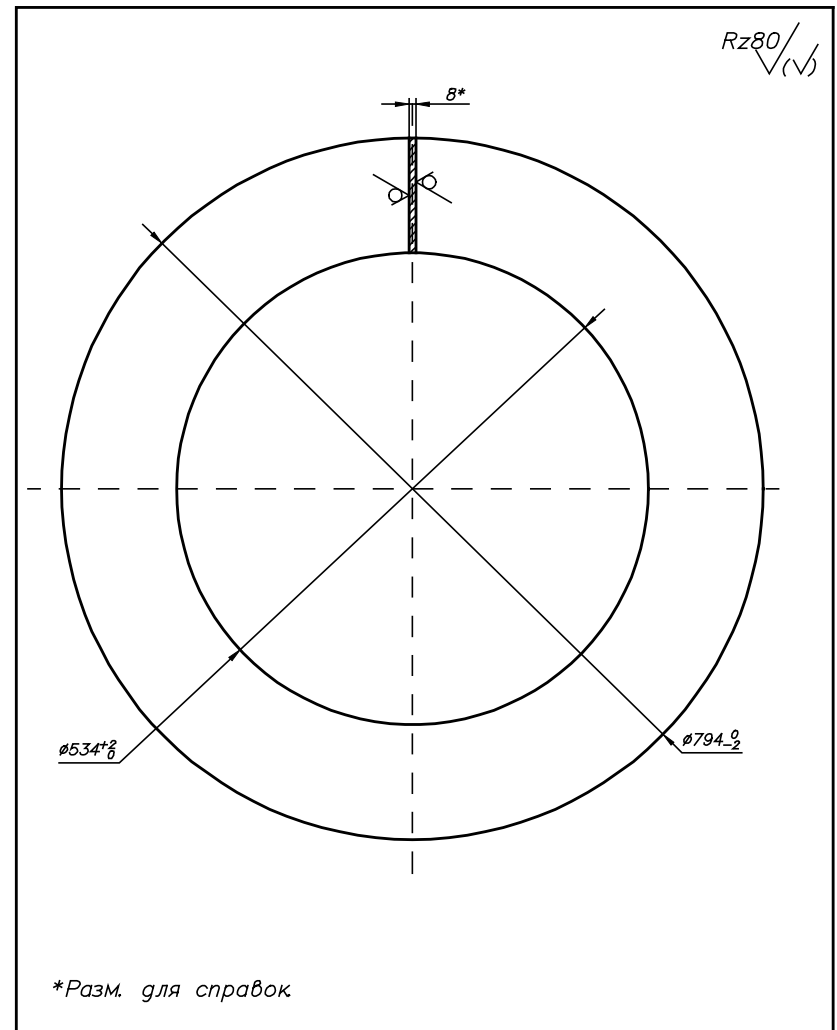
## 5. Перечень сменных элементов.

- 5.1. Ремень А-1900 ГОСТ 1284.2-89 ..... 4 шт  
 5.2. Подшипник 180310 ГОСТ 8882-75 ..... 2 шт.



1.\*Разм. для справок  
2. Длина развертки 1070<sub>-2</sub> мм.

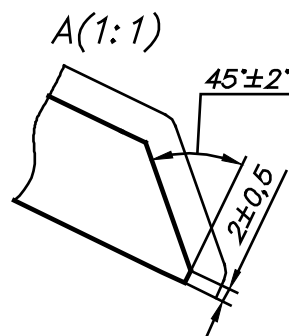
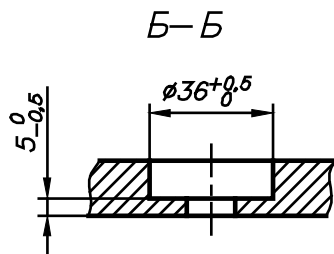
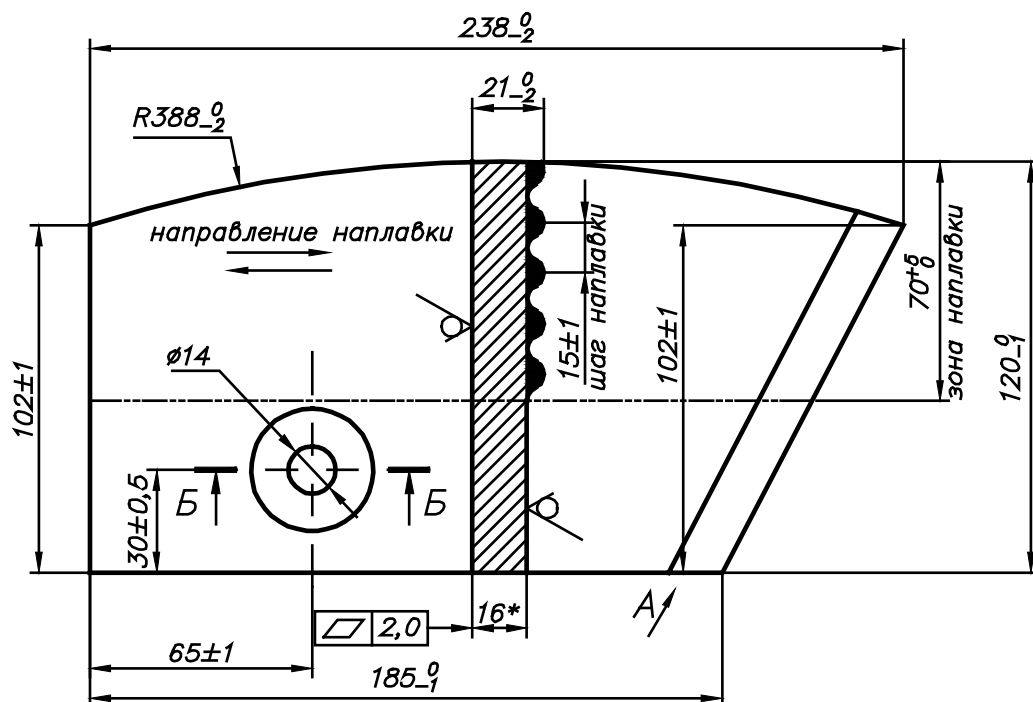
					P-05M 03.01.007			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Защита стенки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							8,7	1:10
Пров.	Пятков					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Лист	8 Сталь 3...20		<b>стройтехника</b>
Утв.								



\*Разм. для справок

					P-05M 03.01.006			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Защита дна	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							17.0	1:5
Пров.	Пятков					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Лист	8 Сталь 3...20		<b>стройтехника</b>
Утв.								

Rz80/√(√)



- \*Разм. для справок
- Наплавку производить электродом марки Т-590 ГОСТ 10051-75.

					<b>P-05M 03.03.001-01</b>		
					<b>Лопатка</b>		
					Лит.	Масса	Масштаб
					2.9	1:2	
					Лист		Листов 1
					<b>стройтехника</b>		
					Лист $\frac{16}{\text{Сталь 3...20}}$		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.	Пятков						
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							