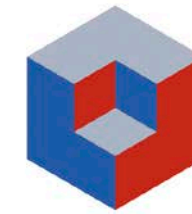


РАЗРАБОТАНО



РИФЕЙ
ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

СГ-150
СГ-350

Смесители для изготовления бетонных смесей.

ПАСПОРТ.
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Златоуст
2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	РАЗДЕЛ	Лист
	РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	1
	ПАСПОРТ	2
1	Комплект поставки	2
2	Свидетельство о приемке	2
3	Гарантийные обязательства	2
	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.1	Смеситель СГ - 150	4
1.2	Смеситель СГ - 350	6
1.3	Порядок работы смесителя	8
1.4	Техническое обслуживание	8
2	УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	9
3	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	9
4	МОНТАЖ, ПОДГОТОВКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ И ПУСК	9

РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Отдел эксплуатации и гарантийного обслуживания: +7 3513 626821
E-mail: naladkaex@mail.ru

Отдел продажи запасных частей: +7 902 893 23 58

ПАСПОРТ
«СГ-150» , «СГ – 350».
Смесители для изготовления бетонных смесей.
код ОКП 484553

1. Комплект поставки.

Смеситель поставляется в виде полностью собранного изделия. Все необходимые для монтажа у потребителя чертежи и схемы приведены в «РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ».

Комплект поставки смесителя «СГ-150».

№ п/п	Наименование узла	Кол	Место укладки при поставке потребителю
1	Смеситель СГ-150 (рис.1)*	1	Отдельное место
2	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	

Комплект поставки смесителя «СГ-350».

№ п/п	Наименование узла	Кол	Место укладки при поставке потребителю
1	Смеситель СГ-350 (рис.4)	1	Отдельное место
2	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	

* На указанном рисунке в «Руководстве по эксплуатации» показан внешний вид смесителя.

2. Свидетельство о приемке.

Смеситель “СГ-150” №_____ или “СГ-350” №_____ прошёл контрольный осмотр, приемочные испытания, соответствует ТУ 4845-002-34562005-2014 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

От производства _____

От службы контроля _____

3. Гарантийные обязательства.

3.1. Настоящие условия гарантийных обязательств завода-изготовителя на оборудование действуют в соответствии с статьями 469, 470, 471, 476, 477 Гражданского кодекса Российской Федерации и не подпадают под действие Закона РФ «О защите прав потребителей».

3.2. Завод – изготовитель гарантирует соответствие производимого оборудования требованиям технической документации, при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».

3.3. Гарантийный срок на оборудование составляет 24 месяца с момента передачи потребителю.

3.4. Гарантийный срок на формообразующую оснастку «матрица-пуансон» составляет 6 месяцев с момента передачи потребителю.

3.5. Гарантийные обязательства действуют при условии применения потребителем исходных материалов для приготовления бетонных смесей надлежащего качества, согласно соответствующим ГОСТам. Потребитель обязан иметь действующий сертификат на применяемые материалы для приготовления бетонных смесей, выданный компетентным учреждением в соответствии с его действующими техническими полномочиями.

3.6. Завод – изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам в случаях:

3.6.1. Небрежной транспортировки и хранения изделия потребителем;

3.6.2. Внесения потребителем изменений в конструкцию оборудования;

3.6.3. Разборки, перекомпоновки или ремонтного вмешательства в конструкцию оборудования в течение гарантийного срока без письменного уведомления завода – изготовителя;

3.6.4. Несоблюдения потребителем требований эксплуатации, периодического обслуживания, регулировки и смазки согласно «Руководству по эксплуатации», и отсутствия журнала регистрации этих работ;

3.7. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в случаях:

3.7.1. Механического повреждения, вызванного внешним воздействием, стихийным бедствием;

3.7.2. несоответствия параметров питающей электрической сети или водяной магистрали требованиям «Руководства по эксплуатации»;

3.7.3. Естественного, нормального износа деталей и узлов, а также износа от абразивного воздействия бетонной смеси, таких как: приводные ремни, подшипники, шкивы, уплотнения (манжеты, сальники), гидрораспределители и гидроклапаны, пневмораспределители и пневмоклапаны, лента конвейера (включая скребки), броня (защита) дна и стенок смесителя, лопатки, вал и ротор смесителя, виброизолирующие подушки вибростолы, пружины, полиамидные втулки и колеса, канат скипового подъемника, опоры винта шнекового конвейера и т. п.;

3.7.4. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя электрооборудования. К безусловным признакам перегрузки относятся: деформация или оплавление деталей и узлов, потемнение и обугливание изоляции проводов, перегорание обмоток ротора или статора электродвигателей, перегорание предохранителей и т. д.;

3.7.5. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя механических частей. К безусловным признакам перегрузки относятся разрушение предохранительных или трансмиссионных муфт, шпонок, шестерен, трещины в металлоконструкциях узлов и т. д.

3.8. Для гарантийного ремонта оборудования необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации. Акт рекламации должен содержать следующие данные: название и реквизиты организации; дату составления Акта; фамилии лиц, составивших Акт, и их должности; № договора на приобретенное оборудование; дату ввода оборудования в эксплуатацию (пусконаладочных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах. К Акту рекламации должны быть приложены фотографии неисправного узла и копия Акта пусконаладочных работ.

3.9. При необходимости ремонта или замены, неисправная деталь (узел, изделие) доставляется на завод-изготовитель за счет потребителя. После проведения технической экспертизы заводом-изготовителем, принимается решение о проведении ремонта, либо о его полной замене. На срок проведения ремонта/замены увеличивается гарантийный срок с момента уведомления завода-изготовителя, до момента передачи потребителю замененного или отремонтированного оборудования. Замененное или отремонтированное оборудование доставляется к месту эксплуатации за счет потребителя.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Назначением смесителя является изготовление разнообразных бетонных смесей для формирования строительных изделий на комплексах и установках «Рифей».

ВНИМАНИЕ! В процессе монтажа и эксплуатации смесителя категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение сварочных работ без надежного крепления с помощью струбцины обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали. При нарушении этого условия происходит перегорание соединительных электрокабелей и другой электроаппаратуры смесителя. В этом случае восстановление электрооборудования осуществляется потребителем самостоятельно или по Договору с изготовителем. Стоимость и сроки восстановительных работ оговариваются отдельно.

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления, возможны некоторые расхождения между поставляемым потребителю смесителем и смесителем, описанным в данном руководстве, не влияющие на работу, качество и техническое обслуживание.

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Смеситель СГ-150.

Смеситель (рисунок 1) представляет собой смесительную камеру 1 на опорах 2, внутри которой расположен горизонтальный ротор 3. Ротор вращается на подшипниковых опорах 4. Для перемешивания компонентов смеси на роторе закреплены при помощи водил скребки 5 и лопатки 6, изготовленные из специального износостойкого чугуна. Ротор приводится во вращение посредством редуктора 7, электродвигателя 8 и клиноременной передачи 9. Натяжение клиноременной передачи осуществляется талрепом 10.

Для выгрузки готовой смеси смеситель имеет разгрузочный люк 11. Лючок 13 служит для очистки смесителя при необходимости слива отработанной воды.

Днище и стенки смесительной камеры предохраняются от износа сменными защитными элементами 14 и 15, изготовленными из износостойкой стали.

На корпусе смесителя закреплен пульт управления смесителем и транспортером 16. Информация о назначении кнопок пульта дана на рисунке 2.

Габаритные и присоединительные размеры смесителя смотри на рисунке 3.

Техническая характеристика СГ-150.

Объем по загрузке, л.....	150
Тип электродвигателя.....	АДМ100S4У2
Номинальная мощность электродвигателя, кВт.....	3,0
Частота вращения вала электродвигателя, об/мин.....	1500
Частота вращения ротора, об/мин.....	32
Объем масла ТМ-5 в редукторе, л.....	1,9
Габаритные размеры, мм:	
длина.....	1095
ширина.....	1125
высота.....	1200
Масса, кг.....	450

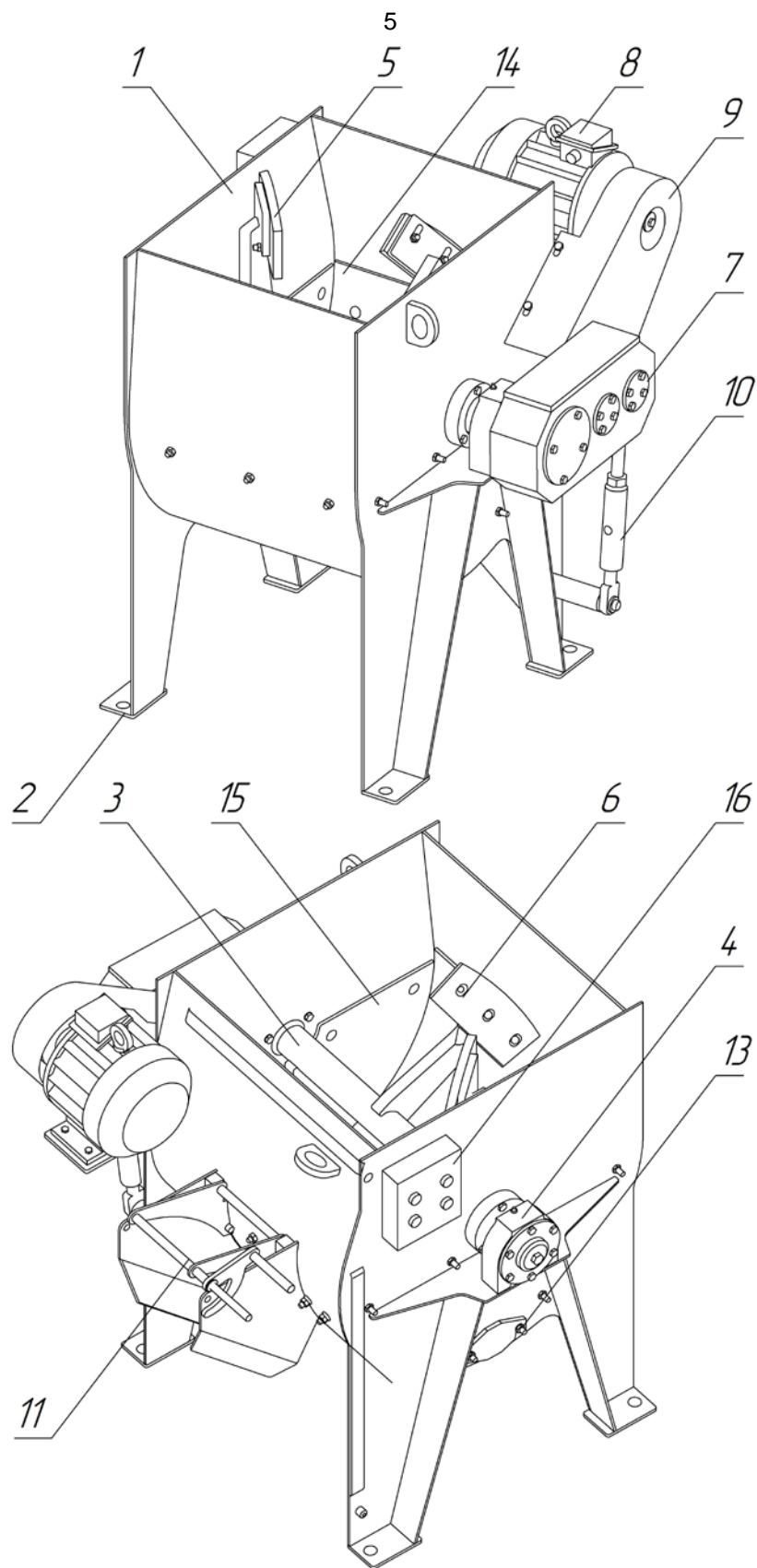


Рисунок 1. Смеситель СГ-150.

1 -смесительная камера; 2 -опоры смесителя; 3 -ротор; 4 –опора подшипниковая;
 5 -скребок; 6 -лопатка; 7 -редуктор; 8 -электродвигатель; 9 –клиноременная передача;
 10 –талреп; 11-разгрузочный люк; 13 –дополнительный лючок;
 14 –сменные защитные элементы дна; 15 –сменные защитные элементы стенок;
 16 –пульт управления смесителем и транспортером.

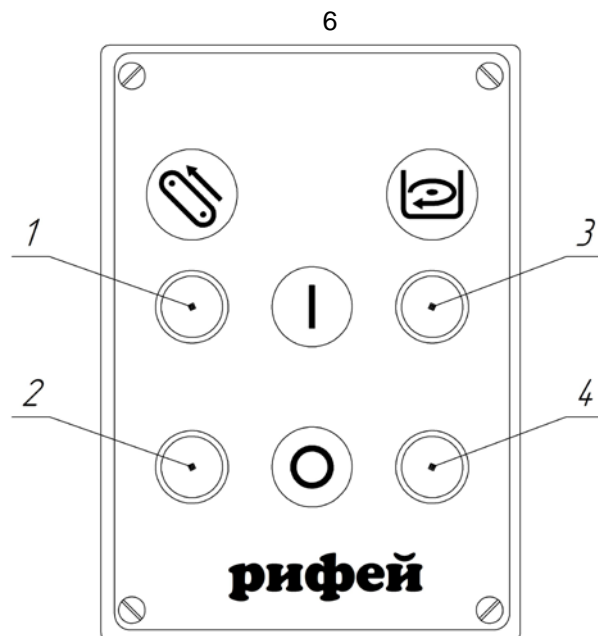


Рис. 2. Пульт управления смесителем и транспортером
 1 - включение транспортера смеси; 2 - отключение транспортера смеси;
 3 - включение смесителя; 4 - отключение смесителя.

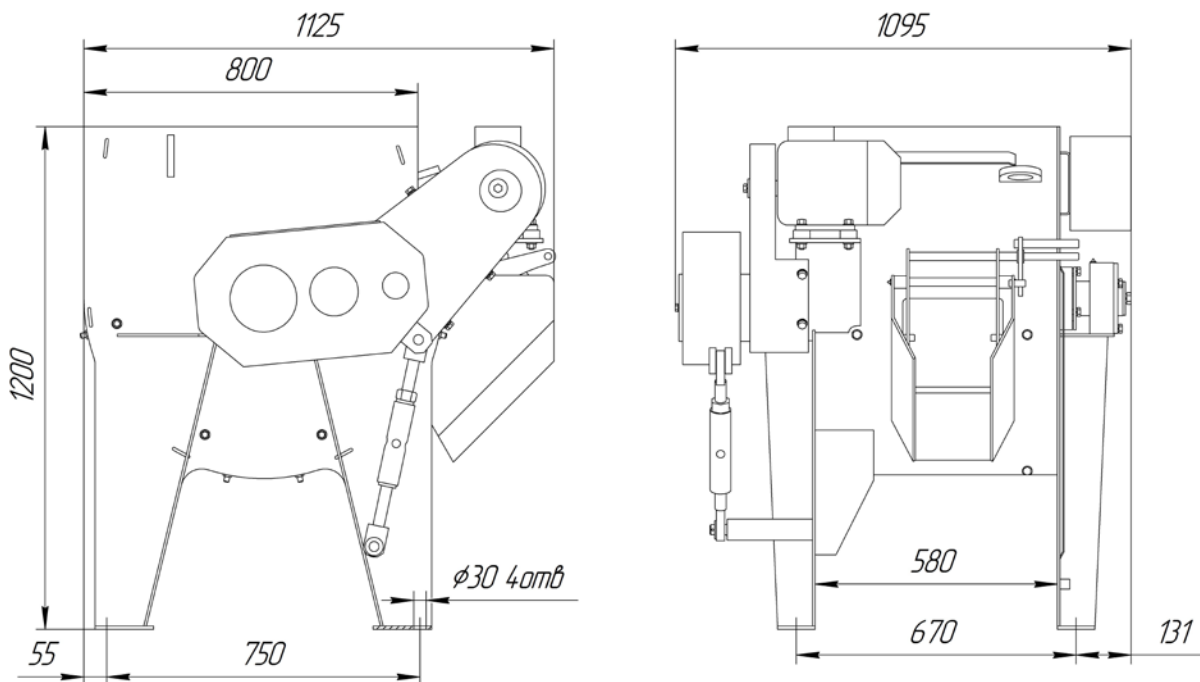


Рисунок 3. Габаритно-присоединительные размеры СГ-150.

1.2. Смеситель СГ-350.

Смеситель СГ-350 конструктивно отличается от СГ-150 удлиненной смесительной камерой и наличием дверцы обслуживания 12. (рисунок 4).

На корпусе смесителя также закреплен пульт управления 16. Информация о назначении кнопок пульта дана на рисунке 2.

Габаритные и присоединительные размеры смесителя смотри на рисунке 5.

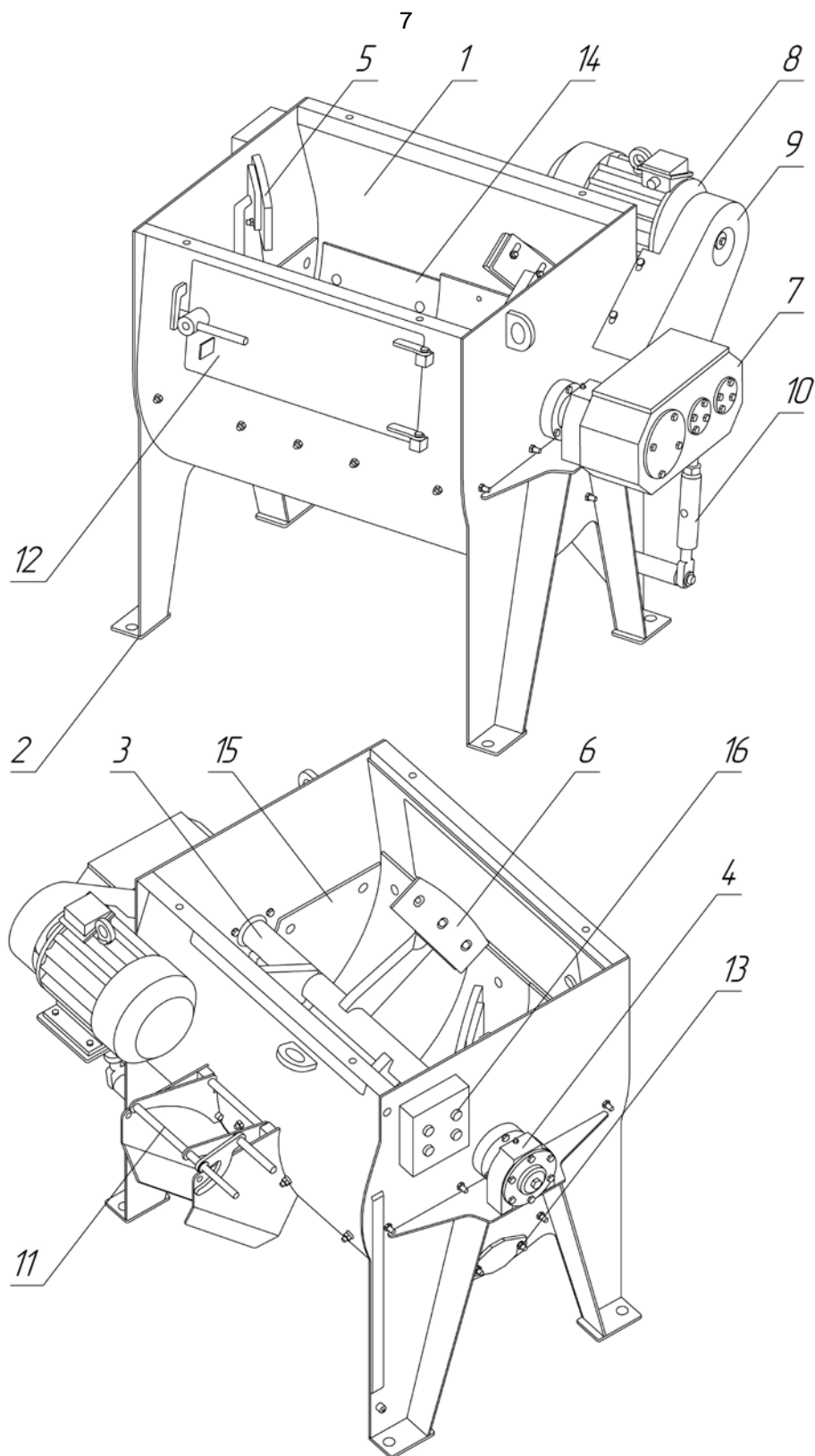


Рисунок 4. Смеситель СГ-350.

1 -смесительная камера; 2 -опоры смесителя; 3 -ротор; 4 –опора подшипниковая;
 5 -скребок; 6 -лопатка; 7 -редуктор; 8 -электродвигатель; 9 –клиноременная передача;
 10 –талреп; 11-разгрузочный люк; 12 –дверца обслуживания; 13 –дополнительный лючок;
 14 –сменные защитные элементы дна; 15 –сменные защитные элементы стенок; 16 –пульт
 управления смесителем и транспортером.

Смеситель СГ-350 может применяться с дозатором компонентов БД-350 или БД-350-ВЕС для дозирования компонентов смеси (заполнитель, цемент, вода).

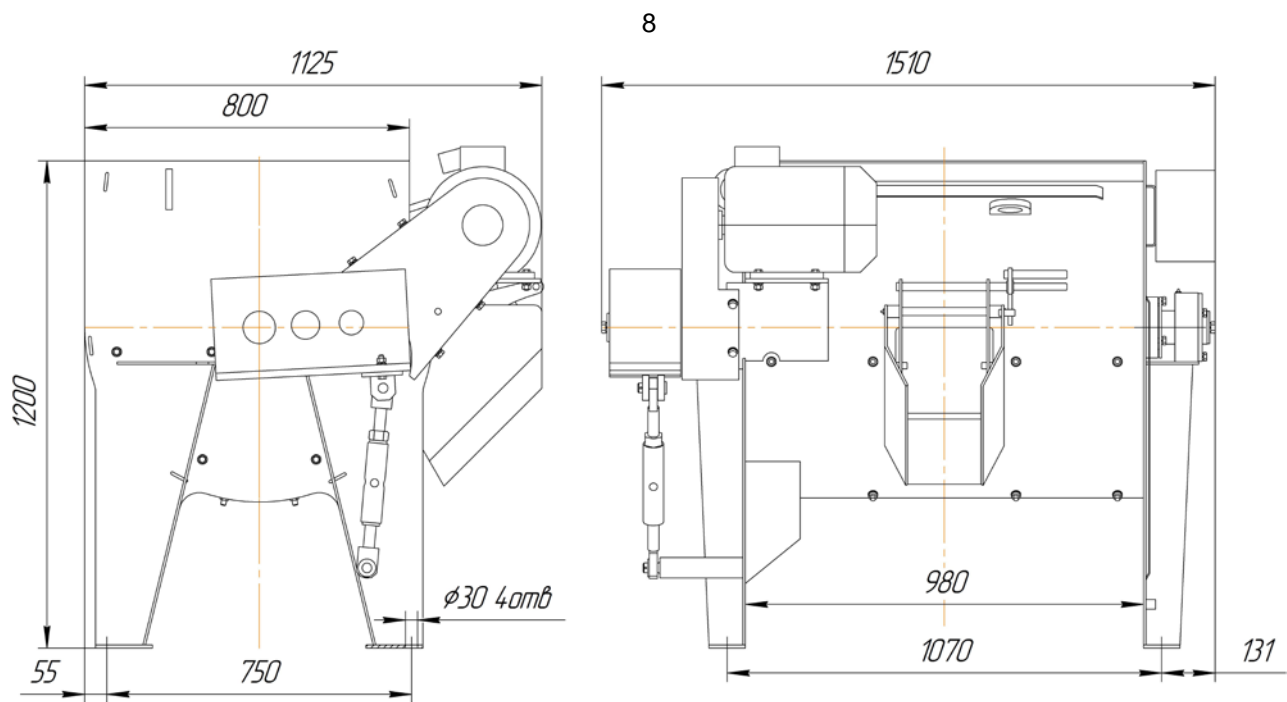


Рисунок 5. Габаритно-присоединительные размеры СГ-350.

Техническая характеристика СГ-350.

Объем по загрузке, л.....	350
Тип электродвигателя.....	4A132S4У3
Номинальная мощность электродвигателя, кВт.....	7,5
Частота вращения вала электродвигателя, об/мин.....	1500
Частота вращения ротора, об/мин.....	32
Объем масла ТМ-5 в редукторе, л.....	2,5
Габаритные размеры, мм:	
длина.....	1510
ширина.....	1125
высота.....	1235
Масса, кг.....	650

1.3. Порядок работы смесителя.

Включить двигатель смесителя, поочередно загрузить в смеситель заполнитель и цемент, затем подать порцию воды. Перемешивать смесь до получения однородной массы. Влажность смеси подбирается потребителем экспериментально. **Контроль готовности смеси производить только при выключенном двигателе смесителя.**

При наличии у потребителя транспортера включить транспортер смеси до открытия разгрузочного люка смесителя. Затем открыть разгрузочный люк до упора, подать смесь на ленту. После разгрузки смесителя закрыть разгрузочный люк и повторить весь цикл.

1.4. Техническое обслуживание.

Ежедневно в конце смены производить чистку смесителя от остатков бетонной смеси.

Ежедневно следить за натяжением ремней клиноременной передачи. При ослаблении ремни подтягивать для исключения пробуксовки и остановки ротора смесителя.

Ежедневно следить за величиной зазора между днищем и лопатками, боковыми стенками и лопатками. Зазор должен быть не более 3-5мм. Если зазор больше указанного, необходимо его отрегулировать перемещением лопаток по направляющим пазам.

Ежедневно следить за наличием смазки в трущихся соединениях. Смазка консистентная Литол-24, точки смазки (рисунок 1):

- 2 шт. - опоры ротора;
- 2 шт. – оси заслонки;

Ежемесячно контролировать уровень масла ТМ-5 в редукторе. При необходимости доливать масло до уровня верхней пробки на боковой стенке редуктора.

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Эксплуатацию комплекса необходимо производить в соответствии с:
 ГОСТ12.1.004-91. Пожарная безопасность. Общие требования;
 ГОСТ12.1.012-04. Вибрационная безопасность. Общие требования.
 ГОСТ12.1.030-81. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление;
 ГОСТ12.2.003-91. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;
 ГОСТ12.2.007.0-75. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;
 монтажу, испытаниям и эксплуатации.
 ГОСТ12.3.009-76. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности;

2.2. К работе на смесителе допускаются лица, изучившие настоящее “Руководство по эксплуатации” и сдавшие экзамен по устройству, правилам эксплуатации, технического обслуживания и технике безопасности своему непосредственному руководителю.

2.3. При работе на смесителе использовать индивидуальные средства защиты от шума (наушники антифоны) при административном контроле за их применением.

2.4. Подключение электрооборудования к сети должно производиться только после полного окончания сборочно-монтажных работ.

2.5. При работе не допускается нахождение операторов и посторонних лиц в зоне вращения ротора смесителя.

2.6. При работе смесителя не допускается нахождение в нем посторонних предметов.

2.7. **Контроль качества смеси в смесителе производить только при выключенном двигателе смесителя.**

2.8. Очистку оборудования от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять **только на обесточенном смесителе.**

2.9. Элементы смесителя и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000 В.

2.10. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

- эксплуатация смесителя при открытой дверце обслуживания;
- проведение сварочных работ без надежного крепления струбциной обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры линии.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

Смеситель транспортируется в полностью собранном виде в соответствии с комплектом поставки, указанном в “ПАСПОРТЕ”.

4. МОНТАЖ, ПОДГОТОВКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ И ПУСК.

- Установить смеситель на планируемое рабочее место в соответствие с технической документацией.
- Соединить изготовленными потребителем заземлителями точку внешнего заземления смесителя согласно “Правилам устройства электроустановок” (ПУЭ) с контуром заземления помещения, в котором монтируется смеситель (при отсутствии контура – изготовить согласно ПУЭ);
- Подвести к пульту управления 3-х фазную сеть 380 В, 50 Гц с нейтралью. Сечение каждой жилы для меди не менее 6 кв. мм, для алюминия - не менее 10 кв. мм;
- Проверить внутреннюю полость смесителя на отсутствие посторонних предметов, закрыть дверцу обслуживания. Короткими включениями проверить правильность направления вращения ротора смесителя. **Ротор смесителя должен вращаться против часовой стрелки, глядя со стороны редуктора.**
- Включить смеситель, дать поработать в течение 5 мин. Не допускается касание лопатками стенок и днища смесительной камеры. В случае касания выставить зазоры равными 3...5 мм и затянуть болты крепления лопаток на роторе.