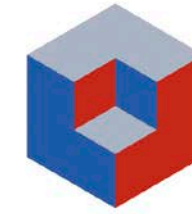


**РАЗРАБОТАНО**



**РИФЕЙ**  
ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

## **СГ-550-СМ**

Смеситель для изготовления бетонных смесей.

---

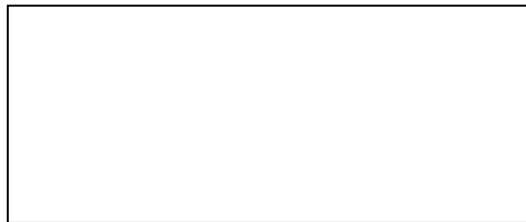
ПАСПОРТ.  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Златоуст  
2018 г.

**СОДЕРЖАНИЕ**

№ п/п	РАЗДЕЛ	Лист
	РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	1
	<b>ПАСПОРТ</b>	2
1	Комплект поставки	2
2	Свидетельство о приемке	2
3	Гарантийные обязательства	2
	<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	3
1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СМЕСИТЕЛЯ СГ - 550 - СМ	4
2	УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	5
3	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ КОМПЛЕКСА	6
4	МОНТАЖ, ПОДГОТОВКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ И ПУСК	6

## РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ



Отдел эксплуатации и гарантийного обслуживания: +7 3513 626821  
E-mail: naladkaex@mail.ru

Отдел продажи запасных частей: +7 902 893 23 58

**ПАСПОРТ****“СГ - 550 - СМ” Смеситель для изготовления бетонных смесей.**

код ОКП 484553

## 1. Комплект поставки.

Смеситель поставляется в виде полностью собранного изделия. Все необходимые для монтажа у потребителя чертежи и схемы приведены в «РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ».

№ п/п	Наименование узла	Кол	Место укладки при поставке потребителю
1	Смеситель СГ-550 - СМ (рис.1)	1	Отдельное место
2	Воронка (рис.1)	1	Уложена в смеситель
3	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	

\* На указанном рисунке в «Руководстве по эксплуатации» Комплекса показан внешний вид смесителя.

## 2. Свидетельство о приемке.

Смеситель для изготовления бетонных смесей “СГ-550-СМ” № \_\_\_\_\_ прошёл контрольный осмотр, приемочные испытания, соответствует ТУ 4845-002-34562005-2014 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

От производства \_\_\_\_\_

От службы контроля \_\_\_\_\_

## 3. Гарантийные обязательства.

3.1. Настоящие условия гарантийных обязательств завода-изготовителя на оборудование действуют в соответствии с статьями 469, 470, 471, 476, 477 Гражданского кодекса Российской Федерации и не подпадают под действие Закона РФ «О защите прав потребителей».

3.2. Завод – изготовитель гарантирует соответствие производимого оборудования требованиям технической документации, при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».

3.3. Гарантийный срок на оборудование составляет 24 месяца с момента передачи потребителю.

3.4. Гарантийный срок на формообразующую оснастку «матрица-пуансон» составляет 6 месяцев с момента передачи потребителю.

3.5. Гарантийные обязательства действуют при условии применения потребителем исходных материалов для приготовления бетонных смесей надлежащего качества, согласно соответствующим ГОСТам. Потребитель обязан иметь действующий сертификат на применяемые материалы для приготовления бетонных смесей, выданный компетентным учреждением в соответствии с его действующими техническими полномочиями.

3.6. Завод – изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам в случаях:

3.6.1. Небрежной транспортировки и хранения изделия потребителем;

3.6.2. Внесения потребителем изменений в конструкцию оборудования;

3.6.3. Разборки, перекомпоновки или ремонтного вмешательства в конструкцию оборудования в течение гарантийного срока без письменного уведомления завода – изготовителя;

3.6.4. Несоблюдения потребителем требований эксплуатации, периодического обслуживания, регулировки и смазки согласно «Руководству по эксплуатации», и отсутствия журнала регистрации этих работ;

3.7. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в случаях:

3.7.1. Механического повреждения, вызванного внешним воздействием, стихийным бедствием;

3.7.2. несоответствия параметров питающей электрической сети или водяной магистрали требованиям «Руководства по эксплуатации»;

3.7.3. Естественного, нормального износа деталей и узлов, а также износа от абразивного воздействия бетонной смеси, таких как: приводные ремни, подшипники, шкивы, уплотнения (манжеты, сальники), гидрораспределители и гидроклапаны, пневмораспределители и пневмоклапаны, лента конвейера (включая скребки), броня (защита) дна и стенок смесителя, лопатки, вал и ротор смесителя, виброизолирующие подушки вибростола, пружины, полиамидные втулки и колеса, канат скипового подъемника, опоры винта шнекового конвейера и т. п.;

3.7.4. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя электрооборудования. К безусловным признакам перегрузки относятся: деформация или оплавление деталей и узлов, потемнение и обугливание изоляции проводов, перегорание обмоток ротора или статора электродвигателей, перегорание предохранителей и т. д.;

3.7.5. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя механических частей. К безусловным признакам перегрузки относятся разрушение предохранительных или трансмиссионных муфт, шпонок, шестерен, трещины в металлоконструкциях узлов и т. д.

3.8. Для гарантийного ремонта оборудования необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации. Акт рекламации должен содержать следующие данные: название и реквизиты организации; дату составления Акта; фамилии лиц, составивших Акт, и их должности; № договора на приобретенное оборудование; дату ввода оборудования в эксплуатацию (пусконаладочных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах. К Акту рекламации должны быть приложены фотографии неисправного узла и копия Акта пусконаладочных работ.

3.9. При необходимости ремонта или замены, неисправная деталь (узел, изделие) доставляется на завод-изготовитель за счет потребителя. После проведения технической экспертизы заводом-изготовителем, принимается решение о проведении ремонта, либо о его полной замене. На срок проведения ремонта/замены увеличивается гарантийный срок с момента уведомления завода-изготовителя, до момента передачи потребителю замененного или отремонтированного оборудования. Замененное или отремонтированное оборудование доставляется к месту эксплуатации за счет потребителя.

## **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

Назначением смесителя является изготовление разнообразных бетонных смесей для формирования строительных изделий на комплексах и установках «Рифей».

**ВНИМАНИЕ!** В процессе монтажа и эксплуатации смесителя категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение сварочных работ без надежного крепления с помощью струбцины обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали. При нарушении этого условия происходит перегорание соединительных электрокабелей и другой электроаппаратуры смесителя. В этом случае восстановление электрооборудования осуществляется потребителем самостоятельно или по Договору с изготовителем. Стоимость и сроки восстановительных работ оговариваются отдельно.

**В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления, возможны некоторые расхождения между поставляемым потребителю смесителем и смесителем, описанным в данном руководстве, не влияющие на работу, качество и техническое обслуживание.**

## 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СМЕСИТЕЛЯ СГ-550-СМ.

Смеситель (рисунок 1) представляет собой смесительную камеру 1, внутри которой расположен ротор 2, вращающийся на опорах 3. Ротор снабжен водилами с лопатками 4 и скребками 5 из специального износостойкого чугуна. Ротор приводится во вращение электродвигателем 6 при помощи клиноременной передачи и редуктора 7. Натяжение клиноременной передачи осуществляется натяжителем 8, клиноременная передача закрыта кожухом 9.

На стенках камеры установлены сальниковые узлы 10 с емкостью для смазки. Сальниковые узлы служат для уменьшения утечек бетонной смеси из смесительной камеры. Днище и стенки камеры предохраняются от износа сменными защитными элементами 11.

Для выгрузки готовой смеси имеется разгрузочный люк с заслонкой 12 и воронкой 13. Открывается люк пневмоцилиндром 14. Для очистки заслонки предусмотрен съемный кожух 15.

Смеситель снабжен дверцами обслуживания 16 для доступа внутрь при очистке камеры, закрытое положение дверей контролируется датчиком.

На корпусе смесителя закреплен коробка с электрооборудованием 18. Транспортировка смесителя осуществляется за грузовые петли 19.

Габаритные и присоединительные размеры смесителя смотри на рисунке 2.

В редуктор залито масло трансмиссионное в количестве 10 литров. При необходимости доливки использовать масло ТМ-5.

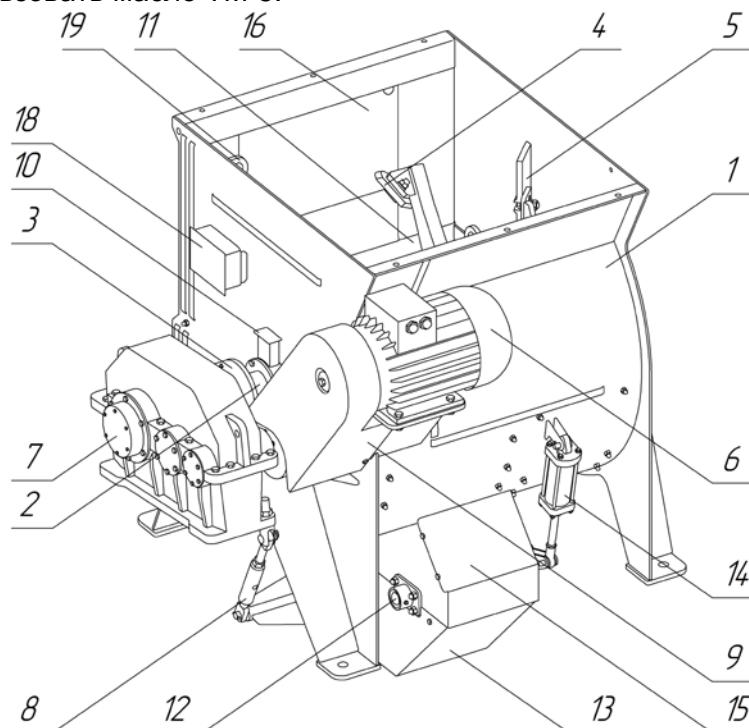


Рисунок 1. Смеситель

1 -смесительная камера; 2 -ротор; 3 –опоры ротора; 4 –лопатка; 5 -скребок;  
6 -электродвигатель; 7 -редуктор; 8 –натяжитель клиноременной передачи;  
9 -кожух; 10 –узел сальниковый; 11- сменные защитные элементы; 12 -заслонка;  
13 –воронка; 14 –пневмоцилиндр; 15 –кожух заслонки; 16 –дверца обслуживания  
с датчиком дверцы; 18 –электрооборудование; 19 –петли грузовые.

## Техническая характеристика

Объем по загрузке, л .....	550
Тип электродвигателя .....	АИР160S4У3
Номинальная мощность электродвигателя, кВт .....	15
Частота вращения вала электродвигателя, об/мин .....	1500
Объем заливаемого в редуктор масла, л .....	10
Частота вращения ротора, об/мин .....	31
Габаритные размеры, мм:	
длина .....	1990
ширина .....	1625

Высота .....1555  
 Масса, кг .....1600

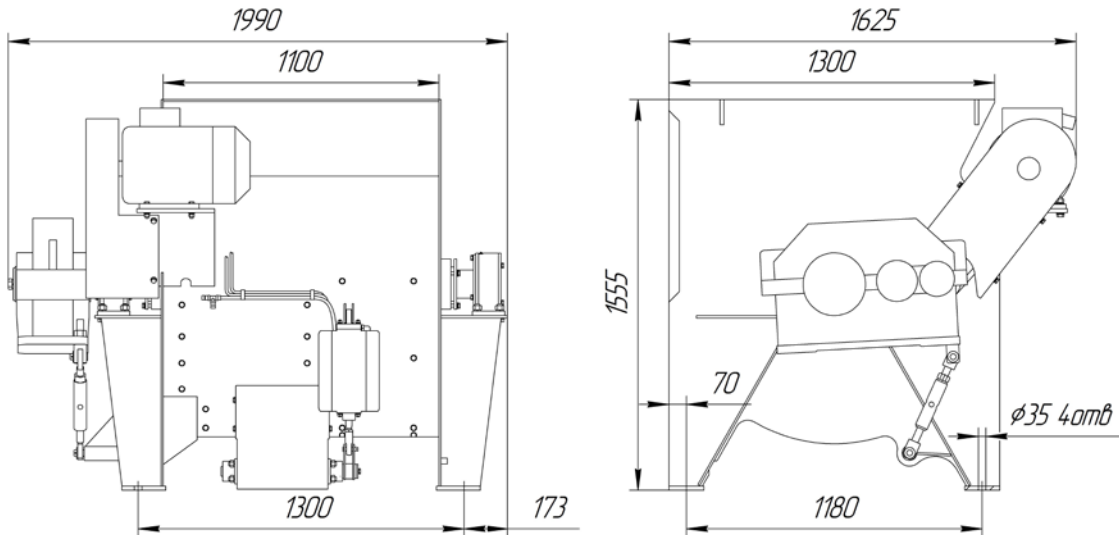


Рисунок 2. Габаритно-присоединительные размеры

#### Техническое обслуживание.

После окончания смены удалить с наружной и внутренней поверхности смесителя, ротора и лопаток остатки бетонной смеси.

Постоянно следить за натяжением ремней клиноременной передачи. При ослаблении ремни подтягивать для исключения пробуксовки и остановки ротора смесителя.

Постоянно следить за величиной зазора между днищем и лопатками, боковыми стенками и лопатками. Зазор должен быть не более 3-5мм. Если зазор больше указанного, необходимо его отрегулировать перемещением лопаток по направляющим пазам.

Постоянно обеспечивать максимальный уровень масла в емкостях сальниковых узлов. При необходимости доливки использовать масло ТМ-5.

Ежедневно следить за наличием смазки в трущихся соединениях. Смазка консистентная Литол-24, точки смазки (рисунок 1):

- 2 шт. - опоры ротора;
- 2 шт. - опоры заслонки.

## 2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Эксплуатацию комплекса необходимо производить в соответствии с:  
 ГОСТ12.1.004-91. Пожарная безопасность. Общие требования;  
 ГОСТ12.1.012-04. Вибрационная безопасность. Общие требования.  
 ГОСТ12.1.030-81. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление;  
 ГОСТ12.2.003-91.Оборудование производственное.Общие требования безопасности;  
 ГОСТ12.2.007.0-75.Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;  
 монтажу, испытаниям и эксплуатации.  
 ГОСТ12.3.009-76.Работы погрузочно-разгрузочные.Общие требования безопасности;

2.2. К работе на смесителе допускаются лица, изучившие настоящее "Руководство по эксплуатации" и сдавшие экзамен по устройству, правилам эксплуатации, технического обслуживания и технике безопасности своему непосредственному руководителю.

2.3. При работе на смесителе использовать индивидуальные средства защиты от шума (наушники антифоны) при административном контроле за их применением.

2.4. Подключение электрооборудования к сети должно производиться только после полного окончания сборочно-монтажных работ.

2.5. При работе не допускается нахождение операторов и посторонних лиц в зоне вращения ротора смесителя.

2.6. При работе смесителя не допускается нахождение в нем посторонних предметов.

2.7. **Контроль качества смеси в смесителе производить только при выключенном двигателе смесителя.**

2.8. Очистку оборудования от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять **только на обесточенном смесителе.**

2.9. Элементы смесителя и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000 В.

2.10. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

- эксплуатация смесителя при открытой дверце обслуживания;
- проведение сварочных работ без надежного крепления струбциной обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры линии.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ КОМПЛЕКСА.

Смеситель транспортируется в полностью собранном виде в соответствии с комплектом поставки, указанном в “ПАСПОРТЕ”.

### 4. МОНТАЖ, ПОДГОТОВКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ И ПУСК.

- Установить смеситель на планируемое рабочее место в соответствии с технической документацией.
- Соединить изготовленными потребителем заземлителями точку внешнего заземления смесителя согласно “Правилам устройства электроустановок” (ПУЭ) с контуром заземления помещения, в котором монтируется смеситель (при отсутствии контура – изготовить согласно ПУЭ);
- Подвести к коробке электрооборудования 3-х фазную сеть 380 В, 50 Гц с нейтралью. Сечение каждой жилы для меди не менее 6 кв. мм, для алюминия - не менее 10 кв. мм;
- Проверить внутреннюю полость смесителя на отсутствие посторонних предметов, закрыть дверцы обслуживания. Короткими включениями проверить правильность направления вращения ротора смесителя. **Ротор смесителя должен вращаться против часовой стрелки, глядя со стороны редуктора.**
- Включить смеситель, дать поработать в течение 5 мин. Не допускается касание лопатками стенок и днища смесительной камеры. В случае касания выставить зазоры равными 3...5 мм и затянуть болты крепления лопаток на роторе.